

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 20/2560

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>รายการที่ 1 พรหมปูพื้นทำด้วยพลาสติก (@6850 MAT RED 1.2X12M EXP)  รายการที่ 2 พรหมดักฝุ่นทำด้วยพลาสติก (@6850 MAT L/GREEN 1.2X12 EXP)  รายการที่ 3 พรหมดักฝุ่นทำด้วยพลาสติก (@6850 MAT GRAY 1.2X12M EXP)  รายการที่ 4 พรหมดักฝุ่นทำด้วยพลาสติก (@EXPORT 6850 MAT BLUE1.2X12M)  รายการที่ 5 พรหมดักฝุ่นทำด้วยพลาสติก (@6850 MAT L/GRN 0.9X12 EXP)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>ลักษณะตัวอย่างทั่วไปเป็นแผ่นปูพื้นสีต่าง ๆ ได้แก่ สีแดง สีน้ำเงิน สีเขียว สีเทา และสีเบจ ขนาด 1.2X12M, 0.9X12M ประกอบด้วย 2 ชั้น ชั้นบนเป็น Polyvinyl chloride nonwoven filament (ใยยาวเดี่ยว) ภาคตัดขวางไม่เกิน 1 มม. ประกอบติดกับแผ่นพลาสติกชนิด Cellular ทำจาก Polyvinyl chloride ใช้ปูพื้นสำหรับดักฝุ่น เช็ดเท้า หรือเช็ดสิ่งสกปรก โดยใช้กับพื้นที่ได้ทั้งในสภาพเปียกและแห้ง</p>	<p>- สินค้าที่ผู้นำเข้าสำแดงเป็นพรหมปูพื้นทำด้วยพลาสติก และพรหมดักฝุ่นทำด้วยพลาสติก (@6850 MAT RED 1.2X12M EXP, @6850 MAT L/GREEN 1.2X12 EXP, @6850 MAT GRAY 1.2X12M EXP, @EXPORT 6850 MAT BLUE1.2X12M และ @6850 MAT L/GRN 0.9X12 EXP) เป็นสิ่งปูพื้นประกอบด้วย 2 ชั้น ประกอบติดกัน ชั้นบนเป็น PVC Nonwoven monofilament มีขนาดภาคตัดขวางไม่เกิน 1 mm ชั้นล่างเป็น PVC ชนิด Cellular ตามคำอธิบาย EN/HS 2002 Heading 39 page 709 ข้อ 2(ถ) ระบุว่า ไม่คลุมถึง ของในหมวด 11 (สิ่งทอ และของทำด้วยสิ่งทอ)</p> <p>- เมื่อสินค้ารายอุทธรณ์เป็นสิ่งทอจึงไม่อาจจัดเป็นของในตอนที่ 39 และตามคำอธิบาย EN/HS 2002 Heading 57.05 page 1005 ระบุให้คลุมถึง ข้อ (2) พรหมไม่ทอ ประกอบด้วยชั้นของเส้นใยสิ่งทอที่สานแล้ว ทำให้หยักระหว่างลูกกลิ้งที่ทำเป็นร่อง เพื่อทำเป็นห่วง ซึ่งอาจถูกยึดให้อยู่กับที่โดยการเคลือบอย่างหนาด้วยยาง พลาสติก ฯลฯ ซึ่งยังใช้เป็นสิ่งรองรับ หรือ อาจถูกยึดติดกับผ้าทอที่รองรับโดยสารยึดติดที่คล้ายกัน และเส้นใยสิ่งทอมีภาคตัดขวางไม่เกิน 1 มม.</p> <p>- ดังนั้น จึงเห็นควรให้สินค้ารายอุทธรณ์จัดเข้าประเภทพิกัด 5705.00 ในฐานะเป็นสิ่งทอปูพื้นอื่น ๆ จะจัดทำแล้วหรือไม่ก็ตาม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>5705.00</p> <p>กอ 205/2560/ ป20/2560(3.2)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>สายอากาศทีวี (COAXIAL TV CABLE)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>โครงสร้างและองค์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ลวดแกนกลางตัวนำสัญญาณคลื่นวิทยุทำจากลวดเหล็กชุบทองแดง (Copper Clad Steel) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.02 มม.</li> <li>2. ฉีดหุ้มลวดตัวนำสัญญาณด้วยฉนวนโฟมพลาสติกชนิด Polyethylene (Foam PE)</li> <li>3. หุ้มทับฉนวนใน ข้อ (2) ด้วยเทปอลูมิเนียมเพื่อป้องกันสัญญาณรบกวนจากภายนอก</li> <li>4. ถักสายกราวด์รอบ ๆ เทปอะลูมิเนียมในข้อ (3) ด้วยลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.12 มม.</li> <li>5. มีลวดแมสเซ็นเจอร์เพื่อเสริมความแข็งแรง ช่วยดึงสายไฟให้ตึงเมื่อมีการเดินสายนอกตัวอาคาร</li> <li>6. ฉีดหุ้มทับภายนอกสุดด้วยพลาสติก ชนิด Polyvinyl Chloride (PVC)</li> </ol> <p>ลักษณะการใช้งาน</p> <p>ใช้เป็นสายนำสัญญาณคลื่นวิทยุและส่งผ่านกระแสไฟฟ้าแรงดัน 13 - 18 โวลต์</p>	<p>- สินค้าสายอากาศทีวี (COAXIAL TV CABLE) เป็นเคเบิลร่วมแกน (co-axial cable) ตามที่บัญญัติไว้ในประเภท 85.44 เป็นของตรงตามความของประเภทย่อย 8544.20 จึงไม่อาจจัดเป็นตัวนำไฟฟ้าอื่น ๆ ชนิดที่ใช้สำหรับโทรคมนาคม สำหรับใช้กับแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 80 โวลต์ ในประเภทพิกัด 8544.49 และเนื่องจากสินค้านี้ขายออกฤทธิ์เป็นเคเบิลร่วมแกน ใช้กับแรงดันไฟฟ้า 13 และ 18 โวลต์</p> <p>- จึงเห็นควรให้จัดสินค้าสายอากาศทีวี (COAXIAL TV CABLE) เข้าประเภทพิกัด 8544.20.20 ในฐานะเป็นเคเบิลร่วมแกนหุ้มฉนวนที่ไม่ติดกับขั้วต่อ สำหรับใช้กับแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 66,000 โวลต์ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8544.20.20</p> <p>กอ 207/2560/ ป20/2560(3.4)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>ไส้กรองสำเร็จรูปชนิดมีขอบใช้กับเครื่องจักร (AIR FILTER)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>จากตัวอย่างสินค้าและเอกสารผู้นำเข้า พบว่า สินค้าเป็นเหมือนถุงผ้าทำมาจากเส้นใยสังเคราะห์ที่ทำให้เป็นผืนในลักษณะไม่ใช่การทอ (Non - Woven) ประกอบติดกับโครงสี่เหลี่ยมทำด้วยเหล็กชุบสังกะสี สินค้าใช้ในการกรองฝุ่นละออง ผงสี หรือกรองฝุ่นสารเคมี โดยสามารถใช้ได้กับโรงงานประเภทอุตสาหกรรม โรงพยาบาล โรงเรียน ตึกอาคารต่าง ๆ แล้วแต่วัตถุประสงค์ หรือ ตามระบบกรองของผู้ใช้งานโดยสินค้าสามารถติดตั้งในทางลมเข้าของเครื่องกังหัน ก๊าซ ห้องคอมพิวเตอร์ หรือ ห้องที่ต้องการระบบกรองอากาศบริสุทธิ์สูง</p>  <p>AIR FILTER</p>	<p>- สินค้าไส้กรองสำเร็จรูปชนิดมีขอบใช้กับเครื่องจักร (AIR FILTER) ทำมาจากเส้นใยสังเคราะห์ที่ทำให้เป็นผืน ในลักษณะไม่ใช่การทอ (non-woven) ประกอบติดกับโครงสี่เหลี่ยมทำด้วยเหล็กชุบสังกะสี ใช้ในการกรองฝุ่นละออง ผงสี หรือ กรองฝุ่นสารเคมีสามารถนำไปติดตั้งได้ทันที</p> <p>- เมื่อสินค้าไส้กรองทำด้วยเส้นใยสังเคราะห์ซึ่งเป็นวัตถุทอ จึงไม่อาจจัดเข้าในตอนที่ 84 ทั้งนี้ ตามหมายเหตุ หมวด 16 ข้อ 1(จ) ที่ระบุว่า</p> <p>“1. หมวดนี้ไม่คลุมถึง...(จ) ... ของอื่น ๆ ทำด้วยวัตถุทอเพื่อใช้ประโยชน์ทางเทคนิค (ประเภทที่ 59.11)”</p> <p>ประกอบกับหมายเหตุตอนที่ 59 ข้อ 7 ที่ระบุว่า</p> <p>“7. ประเภทพิกัด 59.11 ให้ใช้กับของดังต่อไปนี้ ซึ่งไม่ได้อยู่ในประเภทอื่นใดในหมวด 11...(ข) ของทำด้วยสิ่งทอ (นอกจากประเภท 59.08 ถึง 59.10) ชนิดที่ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ทางเทคนิค... ปะเก็น แหวนรอง จานขัด และส่วนประกอบอื่นของเครื่องจักร”</p> <p>และคำอธิบาย EN/HS 2012 Heading 59.11 (B) (9) หน้า XI-5911-3 ที่ระบุว่า</p> <p>“(B) TEXTILE ARTICLES OF A KIND USED FOR TECHNICAL PURPOSES...</p> <p>(9) Bags for vacuum cleaners, filter bags for air filtration plant, oil filters for engines, etc.</p> <p>The textile articles of this heading may incorporate accessories in other material provided the articles remain essentially articles of textile.”</p>	<p><b>5911.90.90</b></p> <p><b>กอ 208/2560/ป20/2560(3.5)</b></p>

- สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นของที่ไม่คลุมถึง ในหมวด 16 เป็นสินค้าตรงตามประเภทพิกัด 59.11 และเป็นสินค้าทำนองเดียวกับคำอธิบาย EN/HS 2012 Heading 59.11 (BX9) จึงเห็นควรให้จัดเข้าตามประเภทพิกัด 5911.90.90 ในฐานะเป็นผลิตภัณฑ์และของทำด้วยสิ่งทออื่น ๆ เพื่อใช้ทางเทคนิคตามที่ระบุไว้ในหมายเหตุ 7 ของตอนนี้ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>แผ่นเพลตเตรียมไว้สำหรับการพิมพ์ใช้ในระบบเพล็กซ์โกราฟี (PRINTING PLATES MGC 125, MGC 250)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>จากข้อมูลเอกสารชี้แจงของผู้ผลิต และเอกสารทางวิชาการ สามารถสรุปลักษณะของสินค้าได้ดังนี้</p> <p>1) สินค้าขณะนำเข้า มีลักษณะเป็นแผ่นพลาสติก 3 ชั้น ชั้นบนทำด้วยพลาสติกสีขาวชนิด Polyester ทำหน้าที่คั่นระหว่างแผ่นไม่ให้ติดกัน ชั้นกลางเป็นแผ่นพลาสติกสีชมพู มีองค์ประกอบเป็น Urethane Acrylate 74.8%, Oligomeric 5.0%, Diethylene Glycol Dimethylacrylate 10.0%, Benzophenone 2.7%, Methyl-diethanolamine 2.7% และ Photoinitiator 4.8% และชั้นล่างสุดทำด้วยพลาสติกใสไม่มีสี ชนิด Polyester</p>  <p>2) สินค้าที่นำเข้ามาสามารถจำแนกได้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Printing Plates MGC รุ่น125 ขนาด 30"x40"</li> <li>- Printing Plates MGC รุ่น125 ขนาด 42"x60"</li> <li>- Printing Plates MGC รุ่น125 ขนาด 50"x80"</li> <li>- Printing Plates MGC รุ่น250 ขนาด 30"x40"</li> <li>- Printing Plates MGC รุ่น250 ขนาด 42"x60"</li> </ul> <p>3) สินค้าสามารถนำมาใช้เป็นแม่พิมพ์สีพื้น โดยเป็นแม่พิมพ์ที่ได้รับการถ่ายทอดสีจาก Anilox Roll</p>	<p>- สินค้าที่ผู้นำเข้าสำแดงเป็นแผ่นเพลตเตรียมไว้สำหรับการพิมพ์ ใช้ในระบบเพล็กซ์โกราฟี (PRINTING PLATES MGC 125, MGC 250) นำมาใช้เป็นแม่พิมพ์แบบไม่ผ่านการฉายแสง</p> <p>- จากลักษณะของสินค้าและผลการวิเคราะห์สินค้า สินค้ารายอุตสาหกรรมสามารถนำมาผ่านกระบวนการฉายแสงเพิ่มเติมเพื่อสร้างภาพพิมพ์ให้เป็นรอยนูน สำหรับนำไปใช้กับเครื่อง Flexography จึงยังไม่มีลักษณะเป็นเพลตที่สำเร็จแล้ว ที่เตรียมไว้สำหรับการพิมพ์ ตามความของประเภทพิกัด 84.42 เนื่องจากต้องมีการจัดทำอย่างอื่นเพิ่มเติมก่อนนำไปใช้ในการพิมพ์ อีกทั้ง สินค้ารายอุตสาหกรรมมีส่วนประกอบของสารไวแสง Photoinitiator โดยขนาดของแผ่นไวแสงมากกว่า 255 มิลลิเมตร ตรงตามความประเภทพิกัด 37.01</p> <p>- จึงเห็นควรให้จัดเข้าประเภทพิกัด 3701.30.00 (รหัสย่อย 01) ในฐานะเป็นแผ่นและฟิล์มอื่น ๆ ที่ด้านใดก็ตาม เกิน 255 มิลลิเมตร เฉพาะที่ใช้ทำแม่พิมพ์ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3701.30.00</p> <p>รหัสย่อย 01</p> <p>กอ 209/2560/ ป20/2560(3.6)</p>

แล้วถ่ายทอดสีมายังวัสดุที่จะใช้พิมพ์

4) สีนํ้าสามารถทำแม่พิมพ์นูนสามารถทำได้โดยผ่านกระบวนการ UV Expose ดังนี้

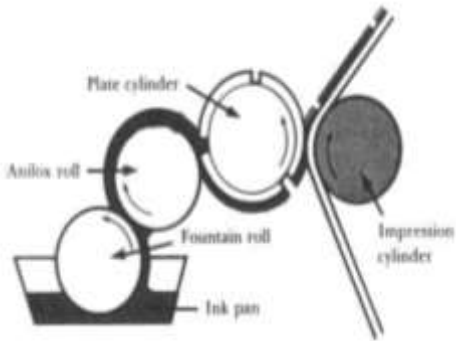
5) การนำสีนํ้าไปใช้กับเครื่อง Flexography ตามที่บริษัทชี้แจง

6) การทำงานของเครื่อง Flexography เป็นดังนี้

6.1 หมึกจะถูกเติมลงไปบนกะบะหมึก

6.2 Fountain Roll จะตักหมึกขึ้นมาส่งต่อให้กับ Anilox Roll

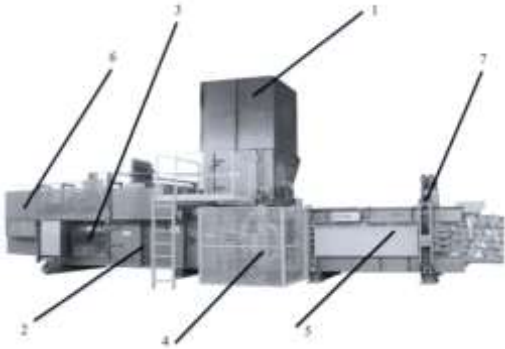
6.3 Anilox Roll จะส่งต่อหมึกไปยังลูกกลิ้งที่มีโพลีเมอร์ (สีนํ้า) ติดอยู่เพื่อทำการพิมพ์ภาพที่ต้องการบนพื้นผิว



7) สีที่ได้รับจากการใช้โพลีเมอร์ร่วมกับ Anilox Roll นั้น จะมีการปิดทับกันได้ดีเสมือนนำเอาวัสดุที่ผสมสีแล้วมาทำเป็นกระดาษ ซึ่งไม่สามารถทำได้โดยแม่พิมพ์ที่เป็นโลหะ

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เครื่องอัดขยะพร้อมอุปกรณ์ใช้งานร่วมกัน ครบชุดสมบูรณ์</b>  <b>(“MACPRESSE” 2 BALER MODEL : MAC 111L/1 XL)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>จากเอกสารชี้แจงของบริษัทฯ และรูปถ่ายแสดง  ลักษณะสินค้าขณะนำเข้า สินค้าเป็นเครื่องอัดมูล  ฝอยอัตโนมัติ รุ่น MAC111L/1 ของ MACPRESSE  EUROPA S.R.L. ผลิตในประเทศอิตาลี ซึ่งเครื่อง  อัดดังกล่าวจะทำการอัดมูลฝอยให้เป็นก้อนทรง  ลูกบาศก์ ด้วยเทคโนโลยีการอัดมูลฝอยในห้องอัด  มูลฝอยที่เป็นห้องปิดโดยเฉพาะ เครื่องจักร  ประเภทเครื่องอัดขยะแนวอน ควบคุมด้วยระบบ  ควบคุมอัตโนมัติ PLC (PROGRAMABLE LOGIC  CONTROLLER) จุดประสงค์ของเครื่องอัดเพื่อลด  ปริมาณน้ำเสียในขยะ และ ปริมาตรของขยะเพื่อ  ประโยชน์ในการขนส่ง</p> <p>เครื่องอัดขยะสามารถอัดมูลฝอยเป็นก้อนได้  ประมาณน้ำหนัก 50 - 60 ก้อน ด้วยแรงดันไม่ต่ำกว่า  20 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร ทำให้สามารถลด  ปริมาตรของมูลฝอยก่อนทำการอัดได้มากกว่าร้อยละ  70 ก้อน มูลฝอยที่ได้จากการอัดจะมีความ  หนาแน่นประมาณ 1,000 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์  เมตร จากปริมาตรมูลฝอยชุมชนก่อนอัด ที่มีความ  หนาแน่นประมาณ 350 - 420 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์  เมตร</p> <p>แกนอัดหลัก (Main Cylinder) ของเครื่องอัดมี  ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 260 มิลลิเมตร  อัดด้วยแรงประมาณ 170 ตัน เมื่อทำการอัด  แล้ว จะได้ก้อนมูลฝอย ขนาด 1,100 x 1,100 x  1,500 มิลลิเมตร และรัดด้วยลวดแรงดึงสูง ขนาด  ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร จำนวน 5 เส้น รอบก้อนมูล  ฝอย อุปกรณ์ในการรัดลวดเป็นเครื่องจักรอัตโนมัติที่  เป็นอุปกรณ์ต่อเนื่องกับเครื่องอัดมูลฝอย สามารถทำ  การรัดและตัดลวดได้อย่างรวดเร็ว เรียบร้อย ปลาย  ลวดทั้งสองด้านของการรัด จะถูกมัดเป็นเกลียวตาม</p>	<p>- สินค้าเครื่องอัดขยะพร้อมอุปกรณ์ใช้งาน  ร่วมกันครบชุดสมบูรณ์ (“MACPRESSE”  2 BALER MODEL : MAC 111L/1 XL) มี  ลักษณะเป็นเครื่องจักรควบ ซึ่งประกอบด้วย  ส่วนที่เป็นเครื่องอัดขยะและส่วนที่เป็น  เครื่องมัดก้อนขยะด้วยลวด ประกอบติดอยู่  ด้วยกันเป็นเครื่องเดียว ให้ถือเสมือนหนึ่งว่า  เป็นเครื่องจักรเดียวและให้จำแนกเข้า  ประเภทของเครื่องจักรที่ทำหน้าที่หลัก ตาม  หมายเหตุหมวด 16 ข้อ 3 ที่ระบุว่า</p> <p>“3. เว้นแต่จะมีข้อความกำหนดไว้เป็น  อย่างอื่น เครื่องจักรควบซึ่งมีเครื่องจักร  ตั้งแต่สองชนิดขึ้นไปประกอบติดอยู่ด้วยกัน  เป็นเครื่องเดียว และเครื่องจักรอื่น ๆ ที่ปรับ  เพื่อให้ทำหน้าที่ตั้งแต่สองอย่างขึ้นไปร่วมกัน  หรือ สลับกัน ให้ถือเสมือนหนึ่งว่าเป็น  เครื่องจักรเดียว และให้จำแนกเข้าประเภท  ของเครื่องจักรที่ทำหน้าที่หลัก”</p> <p>- หน้าที่หลักของเครื่องจักรชุดนี้ คือ การทำ  หน้าที่อัดขยะมูลฝอยเพื่อให้เป็นเป็นก้อน  ขนาดเล็กแล้วรัดด้วยลวด เพื่อไม่ให้ก้อน  ขยะคลายตัว ก่อนที่จะเข้าสู่ระบบท่อขยะ  ต่อไป เครื่องอัดขยะเป็นเครื่องจักรกลใช้  ไฟฟ้าไม่มีประเภทที่ระบุไว้โดยเฉพาะใน  ตอนที่ 84 หรือ 85 จึงจัดเป็นเครื่องจักร  หรือเครื่องใช้กลที่มีหน้าที่การทำงานเป็น  เอกเทศที่ไม่ได้ระบุ หรือรวมไว้ในตอนที่ 84  ตรงตามความของประเภท 84.79</p> <p>- จึงเห็นควรให้จัดเป็นของตามประเภทพิกัด  8479.89.30 ในฐานะเป็นเครื่องจักรและ  เครื่องใช้กลอื่น ๆ ที่ใช้ไฟฟ้า ที่มีหน้าที่การ  ทำงานเป็นเอกเทศ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้  ในที่อื่น ในตอนที่ 84 ตามหลักเกณฑ์การ  ตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p><b>8479.89.30</b></p> <p><b>กอ 210/2560/ ป20/2560(3.7)</b></p>

แนวเส้นรอบรูปของก้อนมูลฝอย โดยจะไม่มีกรไพล่  
ของปลายลวดออกจากก้อนมูลฝอย



#### ส่วนประกอบของสินค้า

1. ช่องรับขยะ (Hopper)
2. ห้องอัด (Compacting Chamber)
3. ตัวอัด (Compacting Trolley)
4. ชุดแทงลวด (Binder)
5. ปากทางออก (Discharge Channel)
6. ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic System)  
ประกอบด้วย ปัมป์ ถังไฮดรอลิก วาล์ว
7. ก้ามปูรัดทางออก (Channel Clamp)



ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>ข้อต่อชนิดมีวาล์ว</b> <b>(CUPLA WITH VALVE)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> CUPLA เป็นวาล์วที่มีข้อต่อติดอยู่ด้วย รูนต่าง ๆ กัน ตาม Catalog ระบุรายละเอียด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>HI CUPLA</b> วัสดุ เหล็ก,ทองเหลือง,สแตนเลส สำหรับงาน ลม,น้ำ ประโยชน์ใช้งาน เครื่องมือลม,ระบบท่อลม ระบบท่อน้ำ,ปั๊มลม,อุปกรณ์ลมต่าง ๆ</li> <li>- <b>NUT CUPLA &amp; NUT CUPLA 200</b> วัสดุ เหล็ก สำหรับงาน ลม,น้ำมัน ประโยชน์ใช้งาน สายลม URETHANE, เครื่องมือลม,ท่อลม</li> <li>- <b>MINI CUPLA SUPER</b> วัสดุ ทองเหลืองชุบโครเมียม,เหล็กชุบโครเมียม สำหรับงาน ออกซิเจน,ลม ประโยชน์ใช้งาน หัวเชื่อม,งานเชื่อมแก๊ส, ปืนพ่นแก๊ส</li> <li>- <b>HI CUPLA 200</b> วัสดุ เหล็ก สำหรับงาน ระบบลม ประโยชน์ใช้งาน โรงงานที่มี LINEประกอบ, โรงงานที่ใช้ระบบลม,โรงงานประกอบรถ, เครื่องมือลมทุกประเภท</li> <li>- <b>HI CUPLA ACE</b> วัสดุ พลาสติกวิศวกรรม สำหรับงาน ระบบลม,น้ำ ประโยชน์ใช้งาน โรงงานที่ใช้ระบบลม, โรงงานประกอบรถ,เครื่องใช้ไฟฟ้า</li> <li>- <b>MINI CUPLA</b> วัสดุ ทองเหลือง สำหรับงาน ออกซิเจน,ลม,อะเซทิลีน ประโยชน์ใช้งาน หัวเชื่อม,งานเชื่อมแก๊ส, ปืนพ่นสี</li> </ul>	<p>- สินค้าข้อต่อชนิดมีวาล์ว หรือบางครั้งเรียกว่า “ข้อต่อสวมเร็ว (Quick Coupling)” เป็นข้อต่อท่อที่ ภายในข้อต่อมีวาล์วติดอยู่ ใช้เป็นจุดเชื่อมต่อท่อเพื่อจ่ายลม ก๊าซ หรือน้ำมัน ผ่านท่อให้กับอุปกรณ์ลม หรืออุปกรณ์ไฮดรอลิก ฯลฯ เมื่อถอดท่อที่มาเชื่อมต่อกับข้อต่อนี้ ออก วาล์วที่อยู่ภายในข้อต่อจะปิดเพื่อไม่ให้ลม ก๊าซ หรือน้ำมัน ไหลผ่านข้อต่อนี้</p> <p>- ตาม Classification Advice Given By The Secretariat (WCO) เลขที่ L07604 WCO ได้มีความเห็นเกี่ยวกับ Valves for Oleohydraulic or Pneumatic Transmissions ตามประเภทย่อย 8481.20 ไว้ ดังนี้</p> <p>“...Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions are used specifically in the transmission of "fluid power" in a hydraulic or pneumatic system, where the energy source is supplied in the form of pressurized fluids (liquid or gas) ....Valves are used on the transmission lines to control the flow of the power medium. They may be categorized either as “directional control” when they are used simply divert the flow from one line to another or, “flow control” when they are used to modify the pressure, velocity or to restrict back-flow. The valves used in the regulation and control of the fluid are the one referred to in subheading 8481.20...”</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรม เป็นข้อต่อที่มีวาล์ว ทำหน้าที่เป็นวาล์วเปิด - ปิดเพื่อจ่ายลม ก๊าซ หรือน้ำมันให้กับอุปกรณ์ลม หรืออุปกรณ์ไฮดรอลิก ไม่ได้ทำหน้าที่ควบคุมทิศทางการไหล (directional control) หรือควบคุมอัตราการ</p>	<p><b>8481.80</b></p> <p><b>กอ 211/2560/ ป20/2560(3.8)</b></p>

<p>- SP CUPLA วัสดุ ทองเหลือง,สแตนเลส,เหล็ก สำหรับงาน น้ำ,กรด,น้ำเค็ม,น้ำมัน ประโยชน์ใช้งาน Oxygen, Acetylene, ท่อน้ำร้อน,เคมี,โรงงานเคมี,แก๊สที่มีแรงดันสูง</p> <p>- HSP CUPLA วัสดุ เหล็กเกรดพิเศษ สำหรับงาน น้ำมันไฮดรอลิก,แก๊สที่มีแรงดันสูง ประโยชน์ใช้งาน อุปกรณ์ไฮดรอลิก,ท่อแก๊ส แรงดันสูง</p> <p>- 700R CUPLA วัสดุ เหล็กเกรดพิเศษ สำหรับงาน น้ำมันไฮดรอลิก ประโยชน์ใช้งาน อุปกรณ์ไฮดรอลิก,ท่อไฮดรอลิก เครื่องมือไฮดรอลิก</p> <p>- SP-V CUPLA วัสดุ ทองเหลือง,สแตนเลส สำหรับงาน ลม,สูญญากาศ,น้ำยา,น้ำมัน แก๊สฮีเลียมไนโตรเจน ประโยชน์ใช้งาน ชาร์จเติมน้ำยาทำ,ความเย็น</p> <p>- MOLD CUPLA วัสดุ ทองเหลือง สำหรับงาน น้ำ,น้ำมัน ประโยชน์ใช้งาน ข้อต่อสวมนเร็วที่ตัว, แม่พิมพ์, ข้อต่อสำหรับระบบ,ท่อน้ำแม่พิมพ์</p> <p>- SUPER CUPLA วัสดุ เหล็ก,อลูมิเนียม สำหรับงาน ลม ประโยชน์ใช้งาน เครื่องมือลมขนาดเล็ก, สายลมโพลียูรีเทน,ระบบท่อของอุปกรณ์ลม</p> <p>- MICRO CUPLA วัสดุ ทองเหลือง สำหรับงาน ลม,น้ำ,น้ำมัน ประโยชน์ใช้งาน อุปกรณ์ลม,เครื่องควบคุมระบบ อัตโนมัติ,อุปกรณ์ทางการแพทย์,อุปกรณ์เคมี</p>	<p>ไหล (flow control) ตาม Classification Advice ของ WCO ดังกล่าวข้างต้น จึงไม่ อาจจัดเป็นวาล์วสำหรับใช้กับระบบส่งกำลัง โพลิไฮดรอลิกหรือนิวเมติก ตามประเภท พิกัด 8481.20 และเห็นควรจัดให้สินค้าราย อุตสาหกรรมเป็นของในประเภทพิกัด 8481.80 ในฐานะเป็นเครื่องใช้อื่น ๆ สำหรับใช้กับหลอด หรือท่อ ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
---	---	--

### Series of Cuplas for Piping of Pneumatic Tools

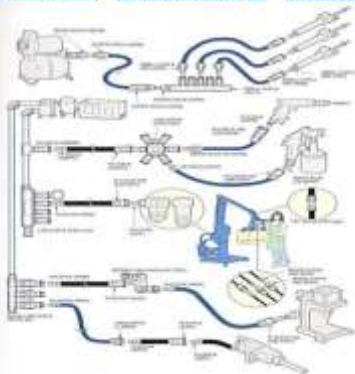
The series of "CUPLA" air pipes consist of tools of air piping from main piping and other piping in factories as the end connection of pneumatic tools.

Air piping by using Cuplas (Cassette)

For main piping

Intermediate piping

For pneumatic tools & devices



ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>ขดลวดนำกระแสไฟฟ้า</b> (VM COIL WAVE 0.85x3Cx110L G16H Tungsten)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>สินค้าขดลวดนำกระแสไฟฟ้า (VM COIL WAVE 0.85x3Cx110L G16H TUNGSTEN) มีลักษณะดังนี้</p> <p>1) เป็นลวดทำจาก Tungsten 100% จำนวน 3 เส้น บิดเป็นเกลียว ขึ้นรูป มีลักษณะคล้ายรูปคลื่น (Wave Type) ไม่เคลือบผิว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลวด 0.85 มม. ความยาว 110 มม. น้ำหนัก 5.10 กรัม</p> <p>2) ลวดที่พันเป็นเส้นเล็ก ๆ ทำจาก Tungsten มีไว้เพื่อเป็นตัวเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าให้เกิดแรงดันสูง เรียกว่า “การสันดาป”</p>  <p>3) ลวดถูกนำไปใช้กับเครื่อง Evaporation (Chamber) ทำหน้าที่เป็นตัวต้านทานที่สามารถทำความร้อนจากกระแสไฟฟ้า โดยปลายด้านหนึ่งเชื่อมต่อเข้ากับขั้วบวกและปลายอีกด้านหนึ่งเชื่อมต่อเข้ากับขั้วลบแล้ว ซึ่งจะมีการนำอะลูมิเนียมมาสวมไว้ และเมื่อเครื่องทำงาน ขดลวดจะได้รับกระแสไฟฟ้าและมีอุณหภูมิสูงขึ้น เมื่อถึงอุณหภูมิที่เหมาะสม ความร้อนจะทำให้อะลูมิเนียมแตกตัวไปจับที่ชิ้นงานที่นำมาเคลือบ</p> <p>4) การทำงานของเครื่อง Evaporation</p> <p>4.1 นำขดลวดใส่ไว้ที่เสากลางเครื่อง เพื่อเป็นตัวเชื่อมต่อขั้วบวกและขั้วลบ โดยยึดขาทั้ง 2 ข้างของขดลวดให้แน่น</p> <p>4.2 นำอะลูมิเนียมมาสวมไว้กับขดลวดทุกจุด</p>	<p>- สินค้าขดลวดนำกระแสไฟฟ้า (VM COIL WAVE 0.85x3Cx110L G16H TUNGSTEN) เป็นลวดทำจาก ทังสเตน 100% จำนวน 3 เส้น บิดเป็นเกลียว ขึ้นรูป มีลักษณะคล้ายรูปคลื่น (Wave Type) ไม่เคลือบผิว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลวด 0.85 มม. ความยาว 110 มม. น้ำหนัก 5.10 กรัม มีวัตถุประสงค์เพื่อนำไปใช้กับเครื่อง Evaporation (Chamber) ขดลวดดังกล่าวทำหน้าที่เป็นตัวต้านทานที่สามารถทำความร้อนจากกระแสไฟฟ้า โดยปลายด้านหนึ่งเชื่อมต่อเข้ากับขั้วบวกและปลายอีกด้านหนึ่งเชื่อมต่อเข้ากับขั้วลบแล้วนำอะลูมิเนียมมาสวมไว้ เมื่อเครื่องทำงาน ขดลวดจะได้รับกระแสไฟฟ้าและมีอุณหภูมิสูงขึ้น เมื่อถึงอุณหภูมิที่เหมาะสม ความร้อนจะทำให้ อะลูมิเนียมแตกตัวไปจับที่ชิ้นงานที่นำมาเคลือบ</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมมีการจัดทำเกินกว่าลักษณะของลวด ตามหมายเหตุประเภทย่อยของตอนที่ 81 จึงไม่อาจจัดเป็นลวด และลักษณะการทำงานไม่ตรงกับลักษณะของตัวเหนี่ยวนำที่ถูกสอดในวงจรกระแสสลับ โดยทำหน้าที่จำกัดหรือป้องกันการไหลของกระแสสลับโดยการเหนี่ยวนำตัวเอง จึงไม่อาจจัดเป็นของในประเภทพิกัด 8504.50.93 ตามคำอธิบาย EN/HS 2012 ประเภทพิกัด 85.16 หน้า XVI-8516-5 (F) ELECTRIC HEATING RESISTORS ที่ระบุไว้ว่า</p> <p>“ฉ. ตัวต้านทานสำหรับทำความร้อนด้วยไฟฟ้า นอกเหนือจากของที่ทำด้วยคาร์บอน (ประเภทที่ 85.45) ตัวต้านทานสำหรับทำความร้อนด้วยไฟฟ้าทั้งหมด ให้จำแนกในประเภทนี้ โดยไม่คำนึงถึงการจำแนกประเภทพิกัดของเครื่องอุปกรณ์ ซึ่งตัวต้านทานดังกล่าวจะถูกนำไปใช้...</p> <p>ตัวต้านทานที่เป็นเส้นลวด (Wire Resistors) โดย</p>	<p>8516.80.90</p> <p>กอ 212/2560/ ป20/2560(3.9)</p>

<p>4.3. นำชิ้นงานที่ต้องการเคลือบไปใส่เข้ากับที่ลือคภายในเครื่อง Evaporation และ ลือคให้แน่นสนิท</p> <p>4.4. ปิดฝาเครื่อง Evaporation และ กดปุ่ม START เพื่อเริ่มการเคลือบ</p> <p>4.5. เมื่อถึงเวลาตามที่กำหนด เปิดฝาเครื่อง Evaporation ออกแล้วนำชิ้นงานออกมา โดยจับบริเวณหลังของชิ้นงาน และวางงานไว้โดยไม่ให้ด้านที่เคลือบด้วยอะลูมิเนียมสัมผัสกับพื้น</p> <p>5) ขดลวด Tungsten ถูกนำมาใช้ซ้ำได้ ไม่เกิน 10 ครั้ง</p> <p>6) สามารถนำขดลวดชนิดอื่นมาใช้แทนขดลวด Tungsten ในลักษณะของการนำไฟฟ้าได้ แต่จะมีราคาแพงกว่าขดลวด Tungsten</p>	<p>ปกติถูกติดตั้งบนแบบ (formers) ที่เป็นฉนวน (เช่น ทำด้วยเซรามิก สเตียไทต์ ไมกาหรือพลาสติก) หรือ ติดตั้งบนแกน (core) อ่อนที่เป็นฉนวน (เช่น ทำด้วยใยแก้วหรือแอสเบสทอส) ถ้าไม่ถูกติดตั้ง ลวดชนิดนี้ ให้จำแนกในประเภทนี้ เฉพาะถ้าตัดให้ได้ความยาวและทำเป็นขดหรือขึ้นรูปอย่างอื่นเป็นรูปทรงที่บ่งชี้ได้ว่าเป็นชิ้นส่วนทำความร้อนที่เป็นตัวต้านทาน กรณีเดียวกันนี้ให้ใช้กับท่อ นเส้น และแผ่น ซึ่งจำแนกในประเภทนี้ ต้องตัดให้ได้ความยาว หรือ ตัดให้ได้ขนาดสำหรับใช้ได้ทันที...”</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมมีลักษณะตรงตามคำอธิบายของประเภทพิกัด 85.16 (ตัวต้านทานความร้อนด้วยไฟฟ้า) จึงจัดเป็นของตามประเภทพิกัด 8516.80.90 ในฐานะเป็นตัวต้านทานสำหรับทำความร้อนด้วยไฟฟ้า อื่น ๆ</p> <p>- ตามหนังสือชี้แจงของ ฝ่ายอัตราอากรทั่วไป ส่วนโครงสร้างอัตราอากร ที่ กค 0518(8.1)/26 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2560 การลดอัตราอากรของประเภทพิกัด 8516.80.90 (รหัสย่อย 01) เป็นการลดอัตราอากรเข้า สำหรับสินค้าตัวต้านทานสำหรับทำความร้อนด้วยไฟฟ้า เฉพาะที่มีอุณหภูมิระหว่าง 1,400 - 2,300 องศาเซลเซียส</p> <p>- จากข้อมูลของผู้อุตสาหกรรม ที่ระบุว่า “เมื่อทั้งสแตนได้รับความร้อนจนอุณหภูมิถึง 1,500°C - 2,100°C อะลูมิเนียมที่วางบนทั้งสแตนก็จะแตกตัวไปเคลือบผิวชิ้นงานจนเกิดความมันวาว” ประกอบกับข้อมูลจากบริษัทผู้ผลิตสินค้า ที่ระบุว่า “The Temperature of Tungsten Filament during Vacuum Metalizing Process : about 1,500°C - 2,100°C.”</p> <p>- จึงเห็นว่า สินค้ารายอุตสาหกรรมมีคุณสมบัติที่สามารถทำความร้อน ในช่วงอุณหภูมิ 1,400 - 2,300 องศาเซลเซียส มีลักษณะตรงตามความของประเภทพิกัด 8516.80.90 (รหัสย่อย 01) ในฐานะเป็นตัวต้านทานสำหรับทำความร้อนด้วยไฟฟ้า อื่น ๆ เฉพาะสำหรับทำความร้อนตั้งแต่ 1,400 - 2,300 องศาเซลเซียส ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
---	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ระบบขับเคลื่อนก๊าซธรรมชาติจากถังเก็บไปยังสถานีจ่ายโดยใช้กำลังไฮดรอลิกพร้อมอุปกรณ์ครบชุด (NEOGAS HIGH PRESSURE HYDRAULIC UNIT 2000 COMPLETE SET)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>ทั้งระบบประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) หน่วยสร้างแรงดันไฮดรอลิก (Hydraulic Power Unit, HPU) (นำเข้า)</li> <li>2) รถบรรทุกถังบรรจุก๊าซ (Trailer) (แยกนำเข้า)</li> <li>3) หัวจ่ายก๊าซ (Dispenser) (แยกนำเข้า)</li> <li>4) ตู้ควบคุมการทำงาน (Control Cabinet) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ (นำเข้า)</li> <li>5) เครื่องอัดลม (Air Compressor) (ซื้อในประเทศ)</li> </ol>  <p>HPU 1 หน่วย จะมีชุดสร้างแรงดันไฮดรอลิก 2 ชุด</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ชุดเล็ก สำหรับยกรถบรรทุกถังก๊าซอยู่ด้านนอก</li> <li>(2) ชุดใหญ่ สำหรับดันก๊าซออกจากถัง ออกแบบให้กะทัดรัดรวมกันอยู่ในห้องเครื่อง</li> </ol>	<p>- สินค้ารายอุทธรณ์ HPU 2000 เป็นหน่วยสร้างแรงดันไฮดรอลิก (Hydraulic Power Unit) ที่ประกอบด้วยปั๊มไฮดรอลิก มอเตอร์ไฟฟ้า ล้วนควบคุม ตัวกรองน้ำมัน และแท็งค์น้ำมันไฮดรอลิก มีท่ออ่อนเชื่อมต่อถึงกัน ทั้งหมดทำงานร่วมกัน ทำหน้าที่สร้างแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก เพื่อส่งน้ำมันไฮดรอลิก แรงดันสูง (200 บาร์) ไปใช้งาน โดย HPU 2000 1 เครื่อง ประกอบด้วยหน่วยสร้างแรงดันไฮดรอลิก 2 เครื่อง ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. เครื่องตัวเล็ก มีหน้าที่สร้างแรงดันไฮดรอลิก ผ่านท่ออ่อนที่เชื่อมถึงกันไปยังกระบอกลูกไฮดรอลิกที่ติดตั้งอยู่กับแชสซีส์ของรถบรรทุกก๊าซ เพื่อยกถังบรรจุก๊าซบนรถบรรทุกให้เอียงเท เพื่อเทก๊าซออกจากถัง โดยมีอุปกรณ์ควบคุมการยกถังก๊าซติดตั้งอยู่ที่ตัวรถบรรทุก</li> <li>2. เครื่องตัวใหญ่ มีหน้าที่สร้างแรงดันไฮดรอลิกส่งผ่านท่อไปยังถังบรรจุก๊าซเพื่อดันก๊าซออกจากถัง ควบคุมการทำงานด้วยตู้ควบคุม</li> </ol> <p>- สินค้ารายอุทธรณ์มีการนำเข้าเฉพาะหน่วยสร้างแรงดันไฮดรอลิก (HPU) และตู้ควบคุม (control cabinet) สำหรับควบคุม HPU โดยไม่ได้นำเข้าชุดกระบอกลูกไฮดรอลิกมาด้วย เนื่องจากกระบอกลูกไฮดรอลิกที่ใช้ยกถังก๊าซของรถบรรทุกแต่ละคันติดตั้งอยู่กับตัวรถบรรทุกแต่ละคัน</p> <p>- จากคำอธิบาย EN/HS 2002 และ EN/HS 2007 ประเภท 84.12 หน้า 1415 และหน้า XVI-8412-3 ตามลำดับ ระบุว่า “(6) Hydraulic systems consisting of a hydraulic power unit (comprising essentially a hydraulic pump, an electric motor, control valves and an oil tank), hydraulic cylinders and the pipes or hoses needed to connect the cylinders to the hydraulic power unit, the whole forming a functional unit within the</p>	<p>8413.60 (นำเข้าปี 2549) และ 8413.60.10 (นำเข้าปี 2551 - 2552)</p> <p>กอ 213/2560/ ป20/2560(3.10)</p>

	<p>meaning of Note 4 to section XVI ...”</p> <p>“(6) ระบบไฮดรอลิก ประกอบด้วยหน่วยกำเนิดกำลังไฮดรอลิก (ประกอบด้วยปั๊มไฮดรอลิก มอเตอร์ไฟฟ้า ล้อควบคุม และแท่งก้าน้ำมัน เป็นสำคัญ) ระบายสูบไฮดรอลิก และท่อหรือท่ออ่อนจำเป็นต้องเชื่อมต่อระบายสูบกับหน่วยกำเนิดกำลังไฮดรอลิก ทั้งหมดจะถือเป็นฟังก์ชันนัลยูนิตภายใต้ความหมายของหมายเหตุ 4 ในหมวด 16...” .</p> <p>- จากคำอธิบาย EN/HS ดังกล่าว ระบุว่า ระบบไฮดรอลิก ประกอบด้วยหน่วยกำเนิดกำลังไฮดรอลิก หรือ Hydraulic Power Unit ระบายสูบไฮดรอลิก (hydraulic Cylinders) และท่อหรือท่ออ่อนเพื่อเชื่อมต่อหน่วยกำเนิดกำลังไฮดรอลิกกับระบายสูบไฮดรอลิก ถือเป็นฟังก์ชันนัลยูนิต ตามประเภท 84.12</p> <p>- แต่สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็น เพียงหน่วยสร้างแรงดันไฮดรอลิก (Hydraulic Power Unit) เท่านั้น ยังไม่มีลักษณะเป็นระบบไฮดรอลิก หรือ Hydraulic systems ตามที่ระบุไว้ในประเภท 84.12 แต่สาระสำคัญของของสินค้ารายอุตสาหกรรม คือ ปั๊มไฮดรอลิก ซึ่งเป็นเครื่องสูบของเหลวแบบเกียร์ปั๊ม (Gear pump) ทำหน้าที่สร้างแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก แรงดันสูง ตาม EN/HS 2002 และ EN/HS 2007 ประเภท 84.13 (B) ROTARY POSITIVE DISPLACEMENT PUMPS ระบุว่า “They may be classified according to the nature of the rotating mechanism, viz. : (1) <b>Gear pumps</b>. The liquid is displaced by the teeth of specially shaped gears.”</p> <p>- จากคำอธิบาย EN/HS ดังกล่าว Gear pumps เป็นเครื่องสูบของเหลวแบบลูกสูบหมุนอื่น ๆ ตามประเภทย่อย 8413.60 จึงวินิจฉัยให้สินค้ารายอุตสาหกรรมเข้าตามประเภทพิกัด 8413.60 (นำเข้าปี 2549) และ 8413.60.10 (นำเข้าปี 2551 - 2552) ในฐานะเป็นเครื่องสูบของเหลวแบบลูกสูบหมุนอื่น ๆ และเครื่องสูบของเหลวแบบลูกสูบหมุนอื่น ๆ ที่ใช้ไฟฟ้า ตามลำดับ ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
--	--	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>กระติกน้ำร้อน (ELECTRIC THERMOS POT BRAND : SKG ลักษณะสินค้า</p>  <p>SK-28S</p>  <p>KG-2501</p>  <p>KG-22L</p> <p>สินค้าน้ำร้อน (ELECTRIC THERMOS POT BRAND : SKG มี 3 MODEL ดังนี้ 1. SK-28S 2. KG-22L AND 3. KG-2501)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระติกน้ำร้อน ความจุ 2.2/2.5/2.8 ลิตรตามรุ่น</li> <li>- ระบบสัมผัส กดน้ำอัตโนมัติ</li> <li>- หม้อต้มแบบสแตนเลส 100%</li> <li>- แรงดันไฟฟ้า 220V 50Hz</li> <li>- กระติกฝาเปิด - ปิด อยู่ด้านบน</li> <li>- สามารถเติมน้ำได้</li> </ul>	<p>- สินค้ากระติกน้ำร้อน (ELECTRIC THERMOS POT BRAND : SKG MODEL : SK-28S, KG-22L AND KG-2501) เมื่อพิจารณาตามความของประเภทพิกัดใน EN/HS 2007 Section XVI Page XVI-8516-1 ประกอบกับเมื่อพิจารณาจากลักษณะสินค้า และหลักการทำงานของสินค้า เห็นได้ว่า มีลักษณะของเครื่องทำน้ำร้อนที่สามารถเก็บน้ำร้อนไว้ภายในตัวเครื่อง และสามารถเก็บรักษาระดับอุณหภูมิความร้อนของน้ำในเครื่องไว้ได้ สินค้าจึงมีลักษณะเป็นเครื่องทำน้ำร้อนด้วยไฟฟ้า แบบเก็บสะสม</p> <p>- เป็นของที่มีลักษณะตรงตามคำอธิบายของประเภทพิกัด 8516.10 จึงไม่สามารถจัดสินค้านำเข้าออกศุลกากรเป็นกาต้มน้ำไฟฟ้า ในประเภทของเครื่องใช้อื่น ๆ ที่ให้ความร้อนด้วยไฟฟ้า ตามประเภทพิกัด 8516.79.10 จึงเห็นควรให้จัดสินค้านำเข้าออกศุลกากรเข้าประเภทพิกัด 8516.10.10 ในฐานะเป็นเครื่องทำน้ำร้อนด้วยไฟฟ้าแบบเก็บสะสม ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p> <p>- สำหรับประเด็นการใช้สิทธิตามประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การยกเว้นอากรและลดอัตราอากรศุลกากรสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน (ACN) หากผู้นำเข้าได้ยื่นต้นฉบับของหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้าต่อหน่วยงานศุลกากร ในขณะที่ยื่นใบขนสินค้าขาเข้าสำหรับสินค้าที่เกี่ยวข้องแล้ว ตามกฎข้อ 2 ของระเบียบปฏิบัติในการออกหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า (Operational Certification Procedures: OCP) เอกสารแนบ A แนบท้ายกฎว่าด้วยถิ่นกำเนิดสินค้า ต้องแยกการพิจารณา ดังนี้</p> <p>1) สำหรับการนำเข้าก่อนวันที่ 10 มีนาคม 2553</p> <p>- ตามระเบียบกรมศุลกากรที่</p>	<p>8516.10.10</p> <p>กอ 214/2560/ ป20/2560(3.11)</p>



<ul style="list-style-type: none"> <li>- หูหิ้วสำหรับถือ</li> <li>- ระบบกักน้ำแบบธรรมดา</li> <li>- ใช้ต้มน้ำได้ สามารถอุ่นน้ำได้</li> </ul>	<p>47/2549 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2549 ให้พิจารณาผ่อนผันประเภทพิกัดโดยไม่ต้องส่งพิจารณาความผิด เฉพาะกรณีที่หนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้าและใบขนสินค้าขาเข้ามีประเภทพิกัดแตกต่างกันโดยมีระดับ 6 หลักแรกเหมือนกันเท่านั้น กรณีนี้ประเภทพิกัดมีความแตกต่างกันโดยมีเพียงระดับ 4 หลักแรกเหมือนกันจึงไม่อาจผ่อนผันได้</p> <p>- อย่างไรก็ตาม ตามมติคณะกรรมการฯ ในการประชุม ครั้งที่ 19/2560 วันที่ 15 กันยายน 2560 ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องที่ 1 รายบริษัท ไทยฟู้ดส์ โคทติ้ง จำกัด ได้พิจารณาประเด็นการใช้สิทธิตามประกาศกระทรวงการคลัง เรื่องการยกเว้นอากรและลดอัตราอากรศุลกากรสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน (ACN) ไว้ว่า ที่ประชุม ASEAN - China Trade Negotiating Committee-Working Group on Rules of Origin ครั้งที่ 20 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2552 ที่ประเทศไทยกับประเทศจีน ได้ยอมรับในหลักการว่า เมื่อไม่มีข้อสงสัยในถิ่นกำเนิดของสินค้าตามความตกลงเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน ข้อแตกต่างที่มีใช้สาระสำคัญ เช่น การสำแดงพิกัดศุลกากรแตกต่างกันระหว่างหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้ากับเอกสารใด ๆ ที่ยื่นต่อหน่วยงานศุลกากรของประเทศภาคีผู้นำเข้าเพื่อพิธีการนำเข้า กรณีเช่นนี้จะไม่มีผลทำให้หนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้าฉบับดังกล่าวเสียไป</p> <p>- ดังนั้น จากข้อเท็จจริงของสินค้ารายอุตสาหกรรม แม้ว่าประเภทพิกัดของสินค้าจะแตกต่างจากประเภทพิกัดที่สำแดงในใบรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า แต่ทั้งประเภทพิกัด 8516.29 และ 8616.10 มีเงื่อนไขการได้ถิ่นกำเนิดสินค้าตามกฎหมายทั่วไป (Wholly Obtained Products or RVC 40%) จึงไม่มีข้อสงสัยในถิ่นกำเนิดสินค้า ตามความตกลงสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน และข้อเท็จจริงของสินค้าขณะนำเข้าสอดคล้องกับข้อมูลตามใบขนสินค้าขาเข้า ความแตกต่างของประเภทพิกัดจึงเป็นข้อแตกต่างที่มีใช้สาระสำคัญ</p>	
---	--	--

	<p>และไม่มีผลทำให้หนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้านั้นเสียไป</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- จึงเห็นควรให้ผู้อุทธรณ์สามารถใช้สิทธิตามความตกลงสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน (ACN) ได้</li></ul> <p>2) สำหรับการนำเข้าตั้งแต่วันที่ 10 มีนาคม 2553 ตามคำสั่งทั่วไปกรมศุลกากร จำนวน 3 ฉบับ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- คำสั่งกรมศุลกากร ที่ 9/2553 (สำหรับการนำเข้าวันที่ 10 มีนาคม 2553 – 31 ธันวาคม 2554)</li><li>- คำสั่งกรมศุลกากร ที่ 3/2555 (สำหรับการนำเข้าวันที่ 1 มกราคม 2555 – 31 ธันวาคม 2559)</li><li>- คำสั่งกรมศุลกากร ที่ 51/2559 (สำหรับการนำเข้าตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2560)</li></ul> <p>กำหนดให้กรณีหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้าและใบขนสินค้าขาเข้ามีประเภทพิกัดแตกต่างกัน ให้พิจารณาผ่อนผันประเภทพิกัด โดย ทำ/ที่ ที่มีอำนาจในการผ่อนผันหากข้อเท็จจริงของสินค้านั้น สอดคล้องถูกต้องตรงกับเอกสารที่นำเข้า และเป็นที่น่าเชื่อถือ สินค้านั้นมีถิ่นกำเนิดในประเทศสมาชิกอาเซียน หรือ สาธารณรัฐประชาชนจีน ประกอบกับ กฎข้อ 17 (เอ) ของระเบียบปฏิบัติในการออกหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า (Operational Certification Procedures: OCP) เอกสารแนบ A แนบท้ายกฎว่าด้วยถิ่นกำเนิดสินค้า กำหนดว่า</p> <p>“(เอ) ในกรณีที่ไม่มีข้อสงสัยเกี่ยวกับถิ่นกำเนิดสินค้าสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน ข้อแตกต่างที่ไม่ใช่สาระสำคัญ เช่น การสำแดงพิกัดศุลกากรแตกต่างกันระหว่างหนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า (ฟอร์ม อี) กับเอกสารต่าง ๆ ที่ยื่นต่อหน่วยงานศุลกากรของประเทศภาคีผู้นำเข้าเพื่อพิธีการนำเข้า กรณีเช่นนี้จะไม่มีผลทำให้หนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้านั้นดังกล่าวเสียไป ถ้าหากข้อเท็จจริงสอดคล้องถูกต้องตรงกับสินค้านำเข้า”</p>	
--	---	--

	<p>- ดังนั้น จากข้อเท็จจริงของสินค้ารายอุตสาหกรรม แม้ว่าประเภทพิกัดของสินค้าจะแตกต่างจากประเภทพิกัดที่สำแดงในใบรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า แต่ไม่มีข้อสงสัยในถิ่นกำเนิดสินค้าข้อแตกต่างดังกล่าวจึงเป็นข้อแตกต่างที่ไม่ใช่สาระสำคัญ และเมื่อข้อเท็จจริงของสินค้ารายอุตสาหกรรมสอดคล้องถูกต้องตรงกับเอกสารที่นำเข้า จึงไม่มีผลทำให้หนังสือรับรองถิ่นกำเนิดสินค้านี้ดังกล่าวเสียไป จึงเห็นควรให้ผู้อุตสาหกรรมสามารถใช้สิทธิตามความตกลงสำหรับเขตการค้าเสรีอาเซียน - จีน (ACN) ได้</p>	
--	---	--