

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 6/2559

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องวัดความหนาของสารเคลือบผิว ELECTRONICAL MEASURING INSTRUMENTS WITH ACCESSORIES ("FISCHER" MEASURING HEAD X-RAY XDAL 603-288 SERIAL NO.: SN070000308 W/ ACC)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>การนำเข้า ไม่ได้นำเครื่องคอมพิวเตอร์เข้ามา พร้อมกัน</p> <p>เครื่อง Spectrometer เป็นเครื่องที่ใช้หลักการ ทำงานโดยการแผ่รังสีเอกซเรย์ (X-Ray- Fluorescence; EDXRF) จากหลอดเอกซเรย์ (X- ray tube) ใช้ในการวัดความหนาของสารเคลือบ ผิว (Coating Thickness Measurement) และ เพื่อวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของวัสดุ (Material Analysis)</p> <p>วิธีการใช้งาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เปิดเครื่อง Computer และ Monitor 2. เปิดสวิทช์เครื่อง "FISCHER" MEASURING HEAD X-RAY XDAL และปิดสวิทช์กุญแจ High Volt หลอด LED จะแสดงสถานะการทำงาน 3. เปิด Software โปรแกรมคอมพิวเตอร์ จากนั้น ทำการ Set Up New Application ก่อนใช้งาน ต้อง Warm up เครื่องอย่างน้อย 30 นาที โดยใช้ Sample วัดซ้ำ ๆ กันอย่างน้อย 10 ครั้ง ใช้ ระยะเวลาการวัดต่อครั้งอย่างน้อย 150-240 วินาที 4. ทำการ Calibration ทุกค่า จะได้ค่า Standard Set 5. จากนั้นเครื่องจะพร้อมใช้งาน ให้นำชิ้นงานที่ ต้องการตรวจสอบวางในตัวเครื่อง 	<p>- เป็นเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้หลักการทำงาน โดยการแผ่รังสีเอกซเรย์ (X-Ray- Fluorescence; (EDXRF) เพื่อใช้สำหรับ การวัดความหนาของสารเคลือบผิว (Coating Thickness Measurement) และเพื่อวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ของวัสดุ (Material Analysis) ใช้ ประโยชน์ในทางอุตสาหกรรมต่าง ๆ ไม่สามารถทำงานด้วยตัวเองได้ ต้องมีการ ติดตั้งโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อรองรับ การทำงาน โดยผู้ใช้ต้องสั่งการจาก คอมพิวเตอร์ นำเข้ามาเฉพาะตัวเครื่อง Spectrometer ที่ใช้แผ่รังสีเอกซเรย์ (X-Ray-Fluorescence; (EDXRF) โดย ไม่ได้นำเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ซึ่งใช้ ควบคุมสั่งการเข้ามาด้วย จึงมีลักษณะอัน เป็นสาระสำคัญของของที่ครบสมบูรณ์ แล้ว ให้จำแนกตามประเภทเดียวกับของ ที่ครบสมบูรณ์แล้ว ตามที่ระบุไว้ในบท ทั่วไปของตอนที่ 90 ข้อ 2</p> <p>- จากลักษณะสินค้า ประโยชน์การใช้ งาน และ หลักการทำงานของสินค้าตรง ตามคำอธิบายใน EN/HS 2007 ประเภท พิกัดที่ 90.22 PAGE XVIII-9022-2 ข้อ C(1) ที่ระบุไว้ว่า “...(C) X-ray apparatus for industrial use. There are many industrial applications of X-rays. They are used, for example, in metallurgy to locate blisters or to check the uniformity of alloys; in engineering to check the accuracy of assemblies; in the electrical industry to check heavy cables or frosted glass lamps; in the rubber industry</p>	<p>9022.19.90</p>

<p>6. กดสั่งการผ่านโปรแกรมคอมพิวเตอร์ เครื่องจะตรวจเช็คค่าชั้นงานชั้นนั้น มีธาตุอะไรประกอบอยู่ จากนั้นเครื่องจะแสดงผลทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ ในรูปของกราฟ Spectrum และตัวเลข % ของแต่ละธาตุให้รู้ว่าโลหะชั้นนั้นมีธาตุใดประกอบอยู่บ้าง</p>	<p>to check the reactions of the inner casings of tyres (e.g., stretching of canvases); in various industries for checking or measuring the thickness of materials. For all these various applications the apparatus generally resembles that used for diagnostic purposes described above, except that it may be equipped with adaptors and ancillary equipment for particular purposes. The heading also covers:</p> <p>(1) Special apparatus (X-ray diffraction and X-ray spectrometry equipment) used for the examination of the crystalline structure as well as the chemical composition of materials; the X-rays are diffracted by crystals and then made to fall on a photographic film or an electronic counter.</p> <p>- เมื่อมีประเภทพิกัด 90.22 ที่ระบุไว้ชัดเจนกว่า จึงไม่จัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 90.31 ที่ต้องเป็นอุปกรณ์สำหรับวัดหรือตรวจสอบที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นในตอนี้ และให้จัดเข้าตามพิกัดประเภทที่ 9022.19.90 ในฐานะเป็นเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้ในการแผ่เอ็กซ์เรย์ (X-ray) ที่ใช้ประโยชน์ทางด้านอื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 6 และบททั่วไปของตอนที่ 90 ข้อ 2</p>	<p>กอ 125/2559/ ป6/2559(3.4)</p>
---	--	--------------------------------------

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องอัดเศษกระดาษพร้อมอุปกรณ์ครบชุด (เก่าใช้แล้ว) (USED BAILER FOR CORRUGATED BOARD WITH ACCESSORIES)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เครื่องอัดเศษกระดาษ</p>  <p>ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ชุดรับเศษกระดาษ 2. ชุด PUMP HYDROLIC อัด 3. ชุด PUMP HYDROLIC บีบ 4. ชุดส่งลวดและมัดลวด <p>1. ชุดรับเศษกระดาษ</p>  <p>- มีลักษณะเป็นปล่องสี่เหลี่ยมเพื่อให้กระดาษไหลลงไปที่ช่องอัดเศษ</p> <p>2. ชุด Pump hydrolic อัด</p> 	<p>- การทำงาน บีบอัดเศษกระดาษที่ใช้แล้วให้เป็นเบล โดยมีการกดอัดให้แน่นจนมีขนาดเล็กกลง เพื่อให้ง่ายต่อการเก็บบรรจุเป็นการประหยัดเนื้อที่เพื่อความสะดวกในการขนส่ง โดยชุดอัดมี MOTOR ขับ PUMP HYDROLIC เพื่อทำการอัดเศษกระดาษให้เป็นก้อน ลักษณะการใช้งานหลักคือการกดอัดเศษกระดาษให้แน่นจนมีขนาดเล็กกลง เมื่อเศษกระดาษถูกอัดเป็นก้อนแล้ว การมัดด้วยลวดใช้แรงงานคนมัดไม่ได้ใช้เครื่องมือ จึงไม่ใช่ลักษณะของเครื่องจักรที่นำมาใช้ในการรัดสินค้า ทำเป็น Packaging ขึ้นมา ตามประเภทพิกัดที่ 84.22</p> <p>- พิจารณาเห็นว่า ลักษณะการทำงานของเครื่องอัดเศษกระดาษพร้อมอุปกรณ์ครบชุด (เก่าใช้แล้ว) มิได้มีประเภทพิกัดที่ระบุหรือรวมไว้ในประเภทพิกัดใดโดยเฉพาะเจาะจงกว่า จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8479.89.30 ในฐานะเป็นเครื่องจักรอื่น ๆ ที่มีหน้าที่การทำงานเป็นเอกเทศที่ใช้ไฟฟ้า ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8479.89.30</p>

- Motor ขับ Pump hydrolic ขนาด 22kw (30H.P.) 6 pole 1 ตัว
- ทำหน้าที่ดันกระบอกระบบ hydrolic ให้เคลื่อนที่เพื่ออัดเศษกระดาษ
- ตั้งแรงดันไว้ที่ 50 kgf/cm^2
- การอัดเศษกระบอกระบบ hydrolic จะเคลื่อนที่ไปข้างหน้าจนสุดแล้วจะถอยกลับ
- จะใช้เวลาตั้งแต่เริ่มจนจบกระบวนการประมาณ 1 นาที/ครั้ง

3. ชุด Pump hydrolic บีบ



- Motor ขับ pump hydrolic ขนาด 1.5kw (2 h.P.)
- ทำหน้าที่บีบพื้นที่ทางออกให้แคบเพื่อต้องการให้เศษกระดาษแน่นโดยบีบจากบนลงล่าง
- ตั้งแรงบีบ 100 kgf/cm^2
- ทำหน้าที่บีบพื้นที่ด้านข้าง 2 ด้าน เข้าหากันเพื่อให้พื้นที่ทางออกแคบลงเพื่อให้เศษกระดาษแน่น
- ตั้งแรงดันไว้ที่ 50 kgf/cm^2

4. ชุดส่งลวดและมัดลวด



- Motor 3.7kw ขับเฟืองเพื่อดันลวดเข้าไปในช่องมัดลวด
- การมัดลวดชุดพิเศษจะดันมาจนสุดและหยุดนิ่งเพื่อให้ชุดส่งลวดดันลวดผ่านช่องร้อยลวดที่ปากชุดอัดให้ทะลุไปอีกด้าน จากนั้นจะใช้คีมหมุนลวดมัดให้เป็นเกลียวแล้วตัดลวด จากนั้นจึงจะกดให้ชุดอัดถอยกลับ

<p>กระบวนการทำงานของเครื่อง</p> <p>เศษกระดาษจะลงไปห้องรับเศษจนถึงระดับที่ PHOTO SWITCH มองเห็น PHOTO SWITCH จะสั่งให้ MOTOR ขับ PUMP HYDROLIC ชุดอัดทำการอัดเศษดันไปข้างหน้าช้า ๆ และไปจนสุดแล้วหยุดนิ่งประมาณ 15 นาที เพื่อให้เศษที่อัดแน่นอยู่ตัวจึงจะถอยหลังกลับมาอยู่ที่เดิม แล้วจะรอจนกว่าจะมีกระดาษลงไปห้องอัดเศษอีกครั้ง ในการอัดเศษแต่ละก้อนซึ่งมีขนาดประมาณ 70x120x80 เซนติเมตร น้ำหนักประมาณ 250 กิโลกรัม ใช้เวลาในการอัดประมาณ 25 นาที กระดาษที่อัดจะถูกมัดให้แน่นซึ่งระหว่างที่มัดลวดจะยังหย่อนอยู่เนื่องจากแรงอัดกับแรงบีบ แต่เมื่อก้อนที่อัดไว้ถูกดันออกไปข้างหน้าไปเรื่อย ๆ จนหลุดออกจากเครื่อง กระดาษที่ถูกอัด บีบ จะคลายตัวออกดันลวดที่มีดจนแน่นเป็นการจบกระบวนการอัดเศษกระดาษ</p>		<p>กอ 126/2559/ ป6/2559(3.5)</p>
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>กาวอีพอกซี (PART A + PART B (ET22 EPOXY-TIE 22 OZ CARTRIDGE) PART A+ PART B)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>มีลักษณะบรรจุภาชนะเพื่อการขายปลีก (Original Packing) ขนาด 22 ออนซ์ ประกอบด้วย หลอด 2 หลอดติดกัน เป็นส่วนผสม A และ B ซึ่งใช้ร่วมกันในอัตราส่วน 1:1</p>	<p>- สินค้าทำหน้าที่เป็นกาว (Adhesive หรือ Bonding) สำหรับยึดระหว่างคอนกรีตกับเหล็กข้ออ้อย แท่งเกลียว และสลักเกลียว ใช้สำหรับงานก่อสร้าง หรือ งานโยธา นำเข้ามาโดยมีลักษณะบรรจุภาชนะเพื่อการขายปลีก (Original Packing) ที่บรรจุเป็นชุดหลอดพลาสติกคู่กัน 2 หลอด โดยเป็นส่วนผสม A และ B ซึ่งประกอบด้วย น้ำยาเรซิน (Resin) กับสารที่ทำให้แข็งตัว (Hardener) ซึ่งแยกบรรจุไว้แต่ละหลอด การใช้งานต้องใส่ปืนฉีดกาวเป็นตัวฉีดให้สารทั้ง 2 ชนิด ผสมกันในปลายปากฉีดกาวที่แท่งเกลียวสลักกันเพื่อให้ผสมกันในอัตราส่วน 1 ต่อ 1 เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมี เพื่อสร้างพันธะ (Bonding) สำหรับยึดเกาะ โดยประโยชน์ในการยึดติดเหล็กข้ออ้อยกับส่วนรากฐานโครงสร้างคอนกรีต มีลักษณะการใช้งานที่ใช้หยอดผลิตภัณฑ์ลงในรู โดยมีปริมาณ 2 ใน 3 ส่วนของรู ซึ่งถือว่าเป็นการใช้ในปริมาณมากเพื่อวัตถุประสงค์ในการอุดตามช่องว่าง</p>	<p>3214.10.00</p>



	<p>ระหว่างเหล็กข้ออ้อยและฐานคอนกรีต ป้องกันการรั่วซึมของน้ำ และป้องกันการเกิดสนิมหากมีน้ำรั่วซึม จึงมีหน้าที่มากกว่าการเป็นสารยึดติดเพียงอย่างเดียว ประกอบกับผลวิเคราะห์สินค้าที่มีส่วนผสมหลักเป็น Epoxy Resin ในตัวทำละลาย ทำหน้าที่เป็นตัวประสาน และมีการปรุงแต่งด้วยเคมีภัณฑ์อื่น ๆ เช่น Curing Agent, Filler (Amorphous Silica, Calcium Carbonate, Crystalline Silica (Quartz)) ที่ทำให้ส่วนผสมแข็งตัวและเซ็ทตัวภายหลังการผสมส่วนผสมทั้ง 2 ชนิดเข้าด้วยกัน จากลักษณะการใช้งานและผลวิเคราะห์สินค้าที่มีส่วนผสม Filler อยู่ด้วยจึงเห็นว่า สินค้ามีหน้าที่สำคัญเป็น Sealant และเมื่อพิจารณาจากลักษณะการนำเข้า ประกอบกับการใช้งานมีความสอดคล้องกันกับหมายเหตุข้อ 3 ของหมวด 6 ที่ว่า</p> <p>“ของที่จัดทำขึ้นเป็นชุดที่มีองค์ประกอบแยกจากกัน ตั้งแต่สองชนิดขึ้นไป ซึ่งบางส่วนหรือทั้งหมดเป็นของอยู่ในหมวดนี้ และเจตนานำมาผสมเข้าด้วยกัน เพื่อให้เป็นผลิตภัณฑ์ในหมวด 6 หรือหมวด 7 ให้จำแนกเข้าประเภทที่ว่าด้วยผลิตภัณฑ์นั้น ๆ หากว่าองค์ประกอบเป็น ดังนี้</p> <p>(ก) มีลักษณะการจัดทำที่บ่งชี้ได้ว่า เจตนาเพื่อใช้ร่วมกัน โดยไม่ต้องจัดบรรจุหีบห่อใหม่อีก</p> <p>(ข) นำเข้ามาด้วยกันและ</p> <p>(ค) บ่งชี้ได้ว่า เป็นของใช้ประกอบกันไม่ว่าจะโดยลักษณะของของ หรือโดยอัตราส่วนสัมพันธ์ในขณะที่น่าเข้ามา”</p> <p>แม้ว่าที่ภาชนะบรรจุของสินค้านี้จะเป็น Adhesive แต่หากไม่มีคุณสมบัติในการยึดติด มีคุณสมบัติในการใช้เป็นสารอุดรอยต่อ รอยรั่วได้มากกว่า และมีส่วนผสมของสารที่เป็น Filler ในปริมาณมาก</p> <p>- จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3214.10.00 ในฐานะเป็นพัสดุสำหรับยากระจก</p>	
--	--	--

	<p>พัตตีสำหรับยาแนวต่อ เรซิน ซีเมนต์ สารประกอบที่ใช้ในการตอกหมัน และ มาสติก้อน ๆ รวมทั้งสีโป้ ตามหลักเกณฑ์ การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>กอ 127/2559/ ป6/2559(3.6)</p>
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>สารอินทรีย์ลดแรงตึงผิว ชนิดนอน-ไอออนิก (NINOL40-CO)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เป็นของเหลวสีเหลืองอ่อน ค่อนข้างหนืด มี ส่วนผสมองค์ประกอบทางเคมีเป็น Diethanolamine 3.0-8.5%, Glycerol 8.0-10.5%, Cocoamide DEA 85% (สารลดแรงตึงผิวประเภท Nonionic Surfactant) ขนาด ภาชนะบรรจุเป็น 200 kg/drum คุณสมบัติ และการใช้งาน ใช้เป็นสารลดแรงตึงผิวและเพิ่ม ฟองใน Cleaning Body Product</p>	<p>- สินค้ามีคุณสมบัติและการใช้งานเป็นสารลดแรงตึงผิวและเพิ่มฟองใน Cleaning Body Product ขนาดภาชนะบรรจุเป็น 200 kg/drum เมื่อพิจารณาจากผลวิเคราะห์ สินค้า พบว่า Cocoamide DEA เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิต โดยที่ Glycerol (or glycerine, glycerin) เป็น by product ที่เกิดขึ้น จากกระบวนการผลิต และ Diethanolamine (DEA) เป็นสารตั้งต้น ที่เหลืออยู่จากกระบวนการผลิต โดยที่สาร Diethanolamine และ Glycerol เป็นสารที่ไม่มีความสามารถในการลดแรงตึงผิว ดังนั้น จึงมี Cocoamide DEA เป็นสารออกฤทธิ์ที่เป็น ตัวลดแรงตึงผิว ประเภทนอน-ไอออนิก เพียงตัวเดียว ไม่สามารถจัดเป็นสิ่งปรุงแต่ง ตามพิกัดประเภทที่ 3402.90 ได้ และมี คุณสมบัติละลายน้ำได้ โดยมีค่าลดแรงตึงผิว 31 ไดนต์ต่อเซนติเมตร</p> <p>- จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3402.13.00 และ พิกัดประเภทที่ 3402.13.90 (ตามปี ที่ นำเข้า) ในฐานะเป็น สารอินทรีย์ที่เป็นสารลดแรงตึงผิว ชนิดนอน-ไอออนิก จะจัดทำ ขึ้นเพื่อการขายปลีกหรือไม่ก็ตาม ตาม หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุ ข้อ 3 ของตอนที่ 34</p>	<p>3402.13.00 หรือ 3402.13.90 (ตามปีที่น่าเข้า)</p> <p>กอ 128/2559/ ป6/2559(3.7)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>มันฝรั่งปรุงแต่งแล้ว (MASHED POTATO MIX)</p> <p>ลักษณะสินค้า เป็นผงหยาบ สีขาว มีส่วนผสม คือ Potatoes, Salt 3, Maltodextrin, Whey Product [containing whey solids,sodium caseinate (a milk product),calcium phosphate, calcium stearoyl-2-lactylate,calcium hydroxide] partially hydrogenated vegetable oil (soybean and cottonseed), mono and diglycerides,artificial colors, natural and artificial flavors,calcium stearoyl-2-lactylate, spice, Freshness preserved with sodium bisulfite and BHT.</p> <p>ขั้นตอนการผลิตเป็นไปตามลำดับ ดังนี้ Raw Potatoes -> Washing ->Sorting and Inspection ->Potato Peeling -> Cooking Additive Addition -> Mixing ->Dry -> Screen ->Magnet / Metal Detection -> Final Analysis Label Verification</p> <p>วิธีการใช้งาน เตรียมน้ำอุ่น, มาร์การีนเหลว ตามสัดส่วนที่กำหนดใส่ในภาชนะ จากนั้นเปิดเครื่อง Mixer และเท MASHED POTATO MIX ที่ชั่งเตรียมไว้ลงผสมจนเข้ากันดี ปิดเครื่อง บรรจุลงภาชนะบรรจุ แล้วเก็บไว้ในที่อุ่น</p>	<p>- ลักษณะทางกายภาพขณะนำเข้าเป็นผงแป้งซึ่งผลิตจากกระบวนการผลิตแป้งมันฝรั่ง โดยมีวัตถุดิบตั้งต้นเป็นมันฝรั่งผ่านขั้นตอนการทำให้สุก มีการเติมสารปรุงแต่งอาหาร จากนั้นจึงทำให้แห้งเป็นการปรุงแต่งที่นอกเหนือจากการใช้น้ำส้มสายชูหรือ กรดอะซิติกและไม่ได้แช่เย็นจนแข็ง ตรงตามตัวบทพิกัดประเภทที่ 2005.20.90 เมื่อข้อเท็จจริงของกรรมวิธีการผลิตสินค้ามีวัตถุดิบตั้งต้นคือมันฝรั่ง มิได้ผลิตจากแป้งมันฝรั่งหรือ Potato Starch จึงให้จัดเข้าประเภท รหัสสถิติ 090 รหัสย่อย 29 ในฐานะเป็นมันฝรั่งที่ปรุงแต่งหรือทำไว้ไม่ให้เสียโดยวิธีอื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>2005.20.90</p> <p>กอ 129/2559/ ป6/2559(3.8)</p>
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>น้ำมันเนย (ANHYDROUS MILK FAT)</p> <p>ลักษณะสินค้า สินค้าไขมันเนย ANHYDROUS MILK FAT นำเข้าตามใบอนุญาตนำเข้าหรือส่งอาหารเข้ามาในราชอาณาจักร ตามใบอนุญาตเลขที่ ส. 105/2541 และจากเอกสารทางวิชาการ สินค้ามีลักษณะเป็นก้อนสีเหลืองอ่อน</p>	<p>- สินค้า Anhydrous Milk Fat เป็น น้ำมันเนย ซึ่งน้ำมันเนยมีนิยามของประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 206) พ.ศ. 2543 ให้หมายความรวมถึง ส่วนที่เป็นน้ำมันของนมที่ได้แยกส่วนอื่นออกจนเกือบหมดมี 2 ชนิด คือ บัตเตอร์ออย (Butter Oil) หรือ มิลค์แฟต (Milk Fat) และแอนไฮดรัส บัตเตอร์ออย (Anhydrous Butter Oil) หรือ แอนไฮดรัส มิลค์แฟต</p>	<p>0405.901</p>

	<p>(Anhydrous Milk Fat) ในทางการค้า หากมีการผลิตนมคืนรูปต้องนำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวเข้ามาผสม สิ้นค่านี้อาจจัดเป็นมันเนย และเมื่อพิจารณาตามโครงสร้างพิกัดอัตราศุลกากรระบบฮาร์โมนีส์ มีการจัดพิกัดของสินค้าในประเภทที่ 04.05 ซึ่งเป็นไปตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 ไว้ว่า</p> <p>04.05 เนย ไขมันและน้ำมันอื่น ๆ ที่ได้จากนม</p> <p>0405.001 --- มันเนย</p> <p>0405.009 --- อื่น ๆ</p> <p>โดยสิ้นค้า Anhydrous Milk Fat จัดเข้าในประเภทย่อยที่ 0405.001 ในฐานะเป็นมันเนย และในปี พ.ศ. 2538 และปี พ.ศ. 2539 ได้มีประกาศกระทรวงการคลัง ศก 4/2538 ลงวันที่ 11 มกราคม 2538 (อคล.1) และ ศก 15/2539 (อคล.1.1) ลงวันที่ 11 กันยายน 2539 ตามมาตรา 14 (ตามข้อผูกพัน ตามความตกลงมาร์ราเขตตั้งองค์การการค้าโลก และความตกลงการค้าพหุภาคีอื่นที่ผนวกท้ายความตกลงดังกล่าว) ให้ลดอัตราอากรสินค้า Anhydrous Milk Fat ลงเหลือ 19.8% และ 18.5% ตามลำดับ ในขณะที่เดียวกันในปี พ.ศ. 2539 ได้มีประกาศกระทรวงการคลังลดอัตราอากร ตามมาตรา 12 ศก 16/2539 ลงวันที่ 11 กันยายน 2539 ให้ลดอัตราอากรสินค้า Anhydrous Milk Fat และอื่น ๆ ตามพิกัดประเภทที่ 0405.001 ลงเหลือ 5% ซึ่งเป็นการลดอัตราอากรให้เป็นการทั่วไป มีผลบังคับใช้ในช่วงเวลาตั้งแต่ 11 กันยายน 2539 จนถึง 31 ธันวาคม 2541</p> <p>ต่อมาได้มีการประกาศกระทรวงการคลัง ที่ 23/2541 (ฮมน.1) แก้ไขความในพิกัดประเภทที่ 04.05 ของพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร มีผลบังคับใช้ในช่วงเวลาตั้งแต่ 1 มกราคม 2542 จนถึง 31 ธันวาคม 2544 เป็นดังนี้</p>	
--	---	--

	<p>04.05 เนย ไขมันและน้ำมันอื่น ๆ ที่ได้จากนม รวมทั้งเดรีสเปรต</p> <p>0405.01 - เนย</p> <p>0405.20 - เดรีสเปรต</p> <p>- อื่น ๆ</p> <p>0405.901 - มันเนย</p> <p>0405.909 - อื่น ๆ</p> <p>และมีการประกาศกระทรวงการคลัง มาตรา 14 (อคล.5) ลดอัตราอากร สินค้า Anhydrous Milk Fat ตามพิกัดประเภทย่อยที่ 0405.909 และ ตามประกาศกระทรวงการคลังที่ ศก 1/2542 ลงวันที่ 1 มกราคม 2542 ยังคงลดอัตราอากร สินค้า มันเนย ตามพิกัดประเภทย่อยที่ 0405.901 อัตรา 5% มาโดยตลอด</p> <p>ในปี 2544 ได้มีประกาศกระทรวงการคลัง (อคล.9) ลดอัตราอากรตามข้อผูกพันเป็นการเฉพาะให้กับสินค้า Anhydrous Milk Fat ตามประเภทย่อยที่ 0405.909 ลงเหลือ 18.4% (1 มกราคม 2545 - 31 ธันวาคม 2545) 18.2% (1 มกราคม 2546 - 31 ธันวาคม 2546) และ 18% (ตั้งแต่ 1 มกราคม 2547) โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2545 เป็นต้นไป อย่างไรก็ตาม ภายใต้นโยบายภาษีอากรที่จะเรียกเก็บอากรขาเข้าของสินค้า Anhydrous Milk Fat ในอัตรา 5% อยู่แล้ว ดังนั้น จึงได้มีประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากร ตามมาตรา 12 แห่ง พรก. พิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 (ฉบับที่ 18) ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2551 ลดอัตราอากรลงเหลือ 5% โดยให้มีผลย้อนหลังไปให้กับการนำเข้าสินค้า Anhydrous Milk Fat ตามพิกัดย่อยที่ 0405.909 ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2550 เป็นต้นมา ซึ่งทำให้อัตราอากรที่เรียกเก็บ ไม่ว่าจะ เป็น มันเนย ตามประเภทพิกัดย่อยที่ 0405.901 หรือ Anhydrous Milk Fat ตามประเภทย่อย</p>	
--	---	--

	ที่ 0405.909 มีอัตรา 5% เท่ากัน จึงเห็นควรให้จัดสินค้า Anhydrous Milk Fat นี้เข้าพิกัดประเภทที่ 0405.901 ในฐานะเป็นมันเนย ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	กอ 130/2559/ ป6/2559(3.9)
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
ทองแดงบริสุทธิ์ (CU-DHP Anode Ball) ลักษณะสินค้า  มีลักษณะคล้ายทรงกลม หรือคล้ายทรงกระบอก ที่มีหัวและท้ายมนเป็นครึ่งวงกลมทั้งหัวและท้าย และมีแนวแกนกลางเป็นทรงกระบอก มีผิวขรุขระ สีทองแดง เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 25,38 และ 55 มม. มีปริมาณทองแดง 99.9 % ใช้เป็น Anode สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมการชุบเคลือบผิวโลหะทำด้วยทองแดง	- จากกรรมวิธีการผลิตเป็นทองแดงบริสุทธิ์ (Cu \geq 99.96%) ที่ได้จัดทำขึ้นรูปเป็นลูกกลม (Ball) จึงไม่จัดเป็นทองแดงบริสุทธิ์ที่ยังไม่ขึ้นรูป (อันรอต) ตามตัวบทพิกัดประเภทที่ 7403.19.00 นำมาใช้เป็น Anode ในกระบวนการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 7419.99 หรือ พิกัดประเภทที่ 7419.99.10 (ตามปีที่นำเข้า) ในฐานะเป็นแอโนดสำหรับการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	7419.99 หรือ 7419.99.10 (ตามปีที่นำเข้า) กอ 131/2559/ ป6/2559(3.10)
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
เครื่องควบคุมการให้สารละลายใช้ในทางการแพทย์ (INFUSION PUMP TE-171, TE-172, TE-112, TE-135 AND SYRINGE PUMP TE-331, TE-332) ลักษณะสินค้า INFUSION PUMP TE-112 / TE-171 / TE-172 / TE-135 	- จากลักษณะการทำงาน ไม่มีอุปกรณ์ส่วนใดของเครื่องทำหน้าที่โดยตรงในการสูบจ่าย ยก หรือเคลื่อนย้ายสารละลาย อันเป็นลักษณะหน้าที่ของเครื่องสูบหรือเครื่องตักยกของเหลวในพิกัดประเภทที่ 84.13 แต่เครื่องทั้งสองถูกออกแบบมาเฉพาะ สำหรับ ควบคุมการให้เลือด หรือสารละลายทางหลอดเลือดดำแก่ผู้ป่วยโดยอัตโนมัติ โดยควบคุมทั้งปริมาณ และอัตราการไหลให้เป็นไปตามค่าที่ตั้งไว้ มีฟังก์ชันการทำงานพิเศษและระบบแจ้งเตือนสถานะต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานและความปลอดภัยแก่ผู้ป่วย มีความ	9018.90.90



เป็นเครื่องควบคุมการให้เลือดหรือสารละลายทางหลอดเลือดดำโดยอัตโนมัติ สามารถกำหนดปริมาณ และอัตราการไหลของสารละลายให้คงที่และถูกต้องตามที่แพทย์สั่ง ใช้ประกอบเข้ากับชุดสายน้ำเกลือ โดยใส่สายน้ำเกลือผ่านตัวเครื่อง แล้วตั้งค่าอัตราการให้สารละลายตามที่ต้องการเป็น แบบมิลลิลิตร/ชั่วโมง และ/หรือ แบบหยด/นาที เครื่องจะทำการควบคุมสารละลายที่ไหลผ่านสายน้ำเกลือด้วยแรงโน้มถ่วงตามที่ตั้งค่าไว้ โดยใช้ระบบการควบคุมแบบ Peristaltic Finger System (ระบบนิ้วกด - คลายสายน้ำเกลือแบบสลับกันเป็นช่วง ๆ อย่างสม่ำเสมอ) ความแม่นยำในการให้สารละลาย $\pm 5\%$ ถึง $\pm 3\%$ ควบคุมการทำงานด้วยไมโครโปรเซสเซอร์ ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสตรงและกระแสสลับ มีจอแสดงผล การทำงานของเครื่องพร้อมสัญญาณเตือน และฟังก์ชันการทำงานพิเศษต่าง ๆ เช่น มีระบบเร่งสารละลาย สามารถตั้งความดัน การอุดตันในสายได้ เป็นต้น

SYRINGE PUMP TE-331 / TE-332



เป็นเครื่องควบคุมการให้เลือดหรือสารละลายทางหลอดเลือดดำโดยอัตโนมัติ สามารถกำหนดปริมาณ และอัตราการไหลของสารละลายให้คงที่และถูกต้องตามแพทย์สั่ง โดย

แม่นยำสูง และเป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบจัดทำเพื่อแพทย์และพยาบาลใช้รักษาคนไข้ การควบคุมการใช้งานโดยแพทย์หรือพยาบาลที่ได้รับการฝึกอบรมเท่านั้น พิจารณาตามความใน EN/HS 2007 พิกัดประเภทที่ 90.18 ที่ระบุว่า “This heading covers a very wide range of instruments and appliances which, in the vast majority of cases, are used only in professional practice (e.g., by doctors, surgeons, dentists, veterinary surgeons, midwives), either to make a diagnosis, to prevent or treat an illness or to operate, etc.” จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 9018.90.90 ในฐานะเป็นเครื่องใช้อื่นๆ ที่ใช้ในทางวิทยาศาสตร์การแพทย์ ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6

<p>ใช้ร่วมกับกระบอกฉีดยามาตรฐาน 4 ขนาด (10, 20, 30 และ 50 มิลลิลิตร) การใช้งานใส่กระบอกฉีดยาที่บรรจุสารละลายลงในช่องที่กำหนดไว้ของเครื่อง แล้วตั้งค่าอัตราการให้สารละลายตามที่ต้องการเป็น แบบมิลลิลิตร/ชั่วโมง เครื่องจะใช้มอเตอร์หมุนฟันเฟืองผลักดันก้านสูบของกระบอกฉีดยาให้เคลื่อนที่ไปต้นจ่ายสายละลายตามค่าที่ตั้งไว้ โดยเคลื่อนที่ในแนวราบอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ ความแม่นยำ ในการให้สารละลาย $\pm 3\%$ ควบคุมการทำงานด้วยไมโครโปรเซสเซอร์ ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสตรงและกระแสสลับ มีจอแสดงผลการทำงานของเครื่องพร้อมสัญญาณเตือน และฟังก์ชันการทำงานพิเศษต่าง ๆ เช่น มีระบบตรวจสอบและแสดงระดับการอุดตันภายในสาย มีระบบเร่งการให้สารละลายอย่างรวดเร็ว เป็นต้น</p>		<p>กอ 132/2559/ ป6/2559(3.11)</p>
---	--	---------------------------------------