


คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 8/2558

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เคมีภัณฑ์ใช้ในการซักล้าง (WOB 1993, 1993 STANDARD REFERENCE DETERGENT)</p> <p>ลักษณะสินค้า ประกอบด้วย linear alkylate sulfonate 20%, sodium aluminosilicate 4.8%, sodium carbonate 15%, sodium sulfate 19.20%, sodium polyacrylate 5%, polyethylene glycol 5.5%, sodium silicate 20.29%, อื่น ๆ 8.78% และความชื้น 1.43%</p>	<p>- สินค้ามีองค์ประกอบหลัก คือ linear alkylate sulfonate ที่เป็น synthetic surface-active agent โดยมี Builders (sodium aluminosilicate และ sodium carbonate เป็นองค์ประกอบรอง จึงมีคุณสมบัติเป็นสิ่งที่ปรุงแต่งที่ใช้ซักล้าง (Washing preparations) ตรงตาม EN/HS 2002 ประเภท 34.02 ข้อ (II) (B)</p> <p>- ลักษณะการบรรจุ ฉลากบรรจุภัณฑ์ มิได้มีการระบุวิธีการใช้งานโดยละเอียด รวมถึงวัตถุประสงค์ในการใช้งาน นำไปใช้ในอุตสาหกรรม จึงไม่ใช่การบรรจุที่มีลักษณะเพื่อการขายปลีก เป็นผู้ใช้งานที่เป็นผู้ผลิตมิใช่ผู้ใช้ในครัวเรือนทั่ว ๆ ไป ตามความหมายของ Harmonized System จึงจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3402.90 ในฐานะเป็นสิ่งที่ปรุงแต่งที่ใช้ทำความสะอาด ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3402.90</p> <p>กอ 1/2559/ป8 /2558(3.4)</p>
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องตัดชิ้นงานพลาสติกของเก่าใช้แล้ว พร้อมอุปกรณ์ครบชุด(USED PRESS MACHINE)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>1. เครื่องตัดชิ้นงานพลาสติกยี่ห้อ TOKO</p>  <p>ทำงานด้วยระบบ Hydraulic ในการกดทับมีด</p>	<p>- ลักษณะการใช้งาน เป็นการกดทับชิ้นงานพลาสติกแข็งให้ขาด โดยไม่มีการใช้ความร้อนเข้ามาเกี่ยวข้องในกระบวนการตัดชิ้นงาน เพื่อตัดชิ้นงานที่เป็นพลาสติกแข็ง มีลักษณะตรงตามตัวบทพิกัดประเภทที่ 8465.99 จึงให้เครื่องตัดชิ้นงานพลาสติกของเก่าใช้แล้วพร้อมอุปกรณ์ครบชุด จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8465.99 ในฐานะเป็นเครื่องมือกลสำหรับใช้ในงานพลาสติกแข็งอื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8465.99</p>

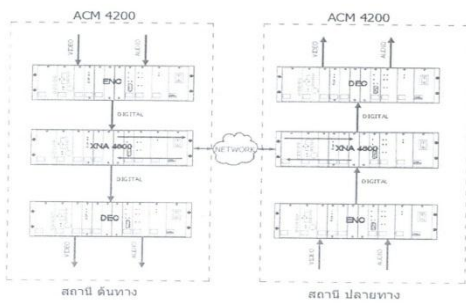
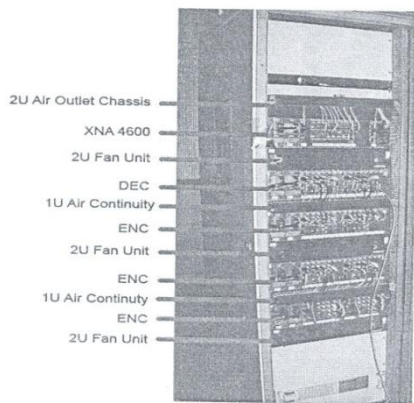
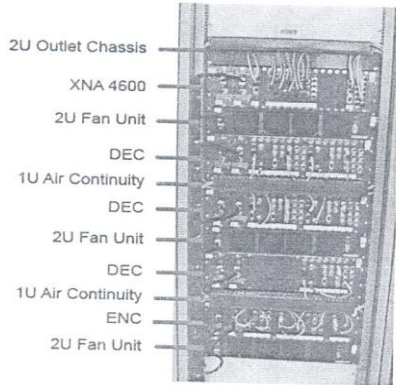
<p>ลักษณะการทำงาน</p> <p>(1) มีดตัดชิ้นงานวางลงชุดรองรับชิ้นงานของเครื่อง เอาชิ้นงานที่ถูกขึ้นรูปไว้บนมีด</p> <p>(2) ตั้งค่าชุดตัวกดชิ้นงาน เพื่อให้ได้ระยะกับมีดตัด</p> <p>(3) เลื่อนชิ้นงานกับมีดตัดให้อยู่ใต้ชุดกดชิ้นงาน</p> <p>(4) กดสวิทช์ ให้ชุดกดชิ้นงานทับ มีดกับชิ้นงานที่ถูกขึ้นรูปให้ขาดออกจากกัน</p> <p>2. เครื่องตัดชิ้นงานพลาสติกยี่ห้อ TORIYU</p>  <p>ทำงานด้วยระบบ Hydraulic ในการกดทับมีด</p> <p>ลักษณะการทำงาน</p> <p>(1) มีดตัดชิ้นงานวางลงชุดรองรับชิ้นงานของเครื่อง เอาชิ้นงานที่ถูกขึ้นรูปไว้บนมีด</p> <p>(2) ตั้งค่าชุดตัวกดชิ้นงาน เพื่อให้ได้ระยะกับมีดตัด</p> <p>(3) เลื่อนชิ้นงานกับมีดตัดให้อยู่ใต้ชุดกดชิ้นงาน</p> <p>(4) กดสวิทช์ให้ชุดกดชิ้นงานทับ มีดกับชิ้นงานที่ถูกขึ้นรูปให้ขาดออกจากกัน</p>		<p>กอ 2/2559/ป8 /2558(3.5)</p>
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>ใบมีดของเครื่องจักรตัดเม็ดพลาสติกในโรงงานอุตสาหกรรม (CUTTER KNIFE 32 TEETH, 200MM. LONG (PARTS FOR PELLETIZER))</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> 	<p>- วัตถุประสงค์การใช้งานของสินค้า ใช้ตัดเส้นเทอร์โมพลาสติกให้เป็นเม็ด โดยนำไปประกอบติดตั้งเข้ากับเครื่องจักรตัดเม็ดพลาสติก (STRAND PELLETIZER "SCHEER") ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 30 กิโลวัตต์ เป็นตัวขับเคลื่อนใบมีด ใช้แรงจากมอเตอร์ของเครื่องจักรกลโดยการกดหรือเปียด (sheer) เพื่อตัดวัสดุซึ่งมีลักษณะเป็นใบมีดตรงตามพิกัดประเภทที่ 82.08 ที่ได้ระบุถึงใบมีดสำหรับใช้กับเครื่องจักร หรือ</p>	<p>8208.90.00</p>

<p>CUTTER KNIFE 32 TEETH, 200MM. LONG เป็นใบมีดทำด้วยสแตนเลส รูปทรงแบบโรเตอร์ (ทรงกระบอก) ประกอบด้วยใบมีดจำนวน 32 ซี่ ซึ่งมีความยาว 200 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 200 มิลลิเมตร ใช้ประกอบติดตั้งเข้ากับเครื่องจักรตัดเม็ดพลาสติก (STRAND PELLETIZER “SCHEER”) ใช้สำหรับตัดเส้นเทอร์โมพลาสติกให้เป็นเม็ด โดยใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 30 กิโลวัตต์เป็นตัวขับเคลื่อนใบมีด</p>	<p>เครื่องใช้กลไวัชัดเจน จึงให้จัดเข้า พิกัดประเภทที่ 8208.90.00 ในฐานะเป็นใบมีดสำหรับใช้กับเครื่องจักรหรือเครื่องใช้กลไวัอื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>กอ 3/2559/ป8 /2558(3.6)</p>
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ลูกเบี้ยวใช้กับเครื่องจักร (MYDEX RM-305-16-150L, TD, TH)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>ชุดลูกเบี้ยว ประกอบด้วย ลูกเบี้ยว (Cam) และ แท่นหมุน (Turret) มีลักษณะแบบ Twin dwell cam ทำจากเหล็กคุณภาพสูงชุบแข็ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลูกเบี้ยว (Cam) มีเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก 215.60 มม. หนา 150 มม. ลักษณะเป็นรูปทรงกระบอกคว้านเกลียวขนาดใหญ่ - แท่นหมุน (Turret) มีเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก 463.70 มม. หนา 66 มม. ลักษณะเป็นทรงกลมแบน ด้านขอบนอกมีหลายเหลี่ยม และมีแท่นยื่นออกมาจากขอบ มีเหล็กทรงกระบอกขนาดเล็ก ประกอบติดอยู่ด้วยกัน ด้านปลายสุด <p>ชุดลูกเบี้ยวจะถูกติดตั้งบนเพลลาและติดตั้งอยู่ในเครื่องจักรข้างงานหมุนขนาดใหญ่ โดยการทำงานชุดลูกเบี้ยวจะหมุนและหยุดโดยแรงผลักเพลลาด้วยเซอร์โวมอเตอร์</p>  <p>MANIFOLD กลไกของเครื่องจักร (CAM / ลูกเบี้ยว)</p>	<p>ลูกเบี้ยว (Cam) และ แท่นหมุน (Turret) ทำจากเหล็กคุณภาพสูงชุบแข็ง เมื่อนำไปติดตั้งกับเครื่องจักร อุปกรณ์ทั้งสองชิ้นต้องทำงานร่วมกัน โดย ลูกเบี้ยว (Cam) จะมีการหมุนตลอด ในขณะที่ Turret จะหยุดหมุนตามจำนวน Stop ซึ่งหน้าที่หลักของอุปกรณ์ชุดนี้อยู่ที่ Turret ที่เป็นการควบคุมจังหวะการทำงานของเครื่องจักรที่นำไปติดตั้ง จึงเป็นส่วนประกอบที่ใช้ในการส่งกำลังให้กับเครื่องจักรที่นำมาประกอบ เช่น เครื่องตัดและตกแต่งกระป๋อง แต่ อุปกรณ์ทั้ง 2 ชิ้นขณะนำเข้ามา มิได้มีแกนเพลลาเข้ามาด้วยและในการใช้งานจะต้องมีการนำไปประกอบและติดตั้งบนเพลลาในเครื่องจักร ยังไม่ใช้ลักษณะของเพลลาส่งกำลังที่ครบชุดสมบูรณ์ จึงจัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 8483.90 ในฐานะเป็นส่วนประกอบรวมทั้งล้อเฟือง ล้อเฟืองขับโซ่ และส่วนอื่นๆ ของระบบส่งกำลังที่แยกนำเข้ามา ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8483.90</p> <p>กอ 4/2559/ป8 /2558(3.7)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>หุ่นยนต์จับชิ้นงาน (HANDLING ROBOT FANUC ROBOT M-16IB/20)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>HANDLING ROBOT ทำงานคล้ายหุ่นยนต์นำเข้ามาเฉพาะส่วนของแขนกล เพื่อใช้งานร่วมกับเครื่องฉีดพลาสติก ต้องมีการ modify ชุดหัวทำงานที่จะติดตั้งเข้ากับแขนกล มีหน้าที่จับชิ้นงาน จากด้านในตัวเครื่องฉีดพลาสติกไปวางที่ BELT CONVEYER หรือสายพานลำเลียงที่จะลำเลียงชิ้นงานออกมายังตำแหน่งที่มีพนักงาน คอยรอรับเพื่อนำชิ้นงานไปตกแต่งต่อไป และแขนกลนี้ยังสามารถทำงานได้หลากหลาย เช่น Assembly, Dispensing, Machine load/unload, Packing, Cutting โดยการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ปลายแขนให้ใช้งานได้ตามต้องการ ซึ่งขณะนำเข้ามิได้นำชุดหัวทำงานเข้ามาด้วย</p>	<p>- หุ่นยนต์จับชิ้นงาน (HANDLING ROBOT FANUC ROBOT M-16IB/20) มีวิธีการทำงานคล้ายหุ่นยนต์ นำเข้ามาเฉพาะส่วนของแขนกล เพื่อติดตั้งเข้ากับเครื่องฉีดพลาสติก ซึ่งต้องมีการ Modify เครื่องมือจับชิ้นงานเพื่อนำมาติดตั้งเข้ากับปลายแขน Robot ให้ใช้งานได้ ทำหน้าที่จับชิ้นงานจากด้านในตัวเครื่องฉีดพลาสติกไปวางที่ BELT CONVEYER และเคลื่อนที่กลับไปในทิศทางเดิม เพื่อรอการจับชิ้นงานขึ้นต่อไป และหุ่นยนต์จับชิ้นงานยังสามารถทำหน้าที่หลายอย่าง ได้แก่ Assembly, Dispensing, Machine load/unload, Packing, Cutting โดยการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ปลายแขนให้ใช้งานตามหน้าที่ที่ต้องการ จึงมีความสามารถในการทำงานเกินกว่าของตามประเภทพิกัดที่ 8428.90 ซึ่งเป็นเครื่องจักรอื่นๆ สำหรับยก ขนย้าย</p> <p>- หน้าที่การทำงานของสินค้าตรงตามคำอธิบาย EN/HS (2002) Section XVI 84.79 ระบุว่า “1. เครื่องจักรที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป กลุ่มนี้รวมถึง ตัวอย่างเช่น... (7) หุ่นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม สำหรับการใช้ประโยชน์หลายอย่าง หุ่นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมใช้ประโยชน์ได้หลากหลาย ได้แก่ การเชื่อม การทาสี การขนย้าย การยกของขึ้นและยกของลง การตัด การประกอบเข้าด้วยกัน การตกแต่งโลหะ ฯลฯ...”</p> <p>- จัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 8479.50 ในฐานะเป็น หุ่นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8479.50</p> <p>กอ 5/2559/ป8 /2558(3.8)</p>


ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>อุปกรณ์ที่ใช้กับเครื่องส่งสัญญาณโทรทัศน์ผ่านทางระบบ CABLE (TRANSMISSION OF TV PROGRAMES IN 34 MBIT/S NETWORK (XNA 4600 Series Parts, DEC Parts and ENC Parts) “THOMSON(NEXTREAM)” รุ่น ACM 4200)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เป็นอุปกรณ์ส่งสัญญาณโทรทัศน์ผ่านทางระบบเคเบิล มีอุปกรณ์ประกอบหลัก 3 ส่วน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ENCODER SUBSYSTEM (ENC) - DECODER SUBSYSTEM (DEC) - ATM SUBSYSTEM (XNA 4600) <p>และ ACCESSORIES</p> <p>อุปกรณ์ทั้ง 4 ชนิด นำเข้ามาพร้อมกัน ลักษณะการนำเข้าเป็นแบบแยกส่วนกัน แล้วนำมาประกอบเข้าด้วยกันในตู้และเชื่อมต่อกันด้วยเคเบิลไฟฟ้า แต่ไม่มีการนำเข้าสู่ตู้ โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ENCODER SUBSYSTEM (ENC) ทำหน้าที่รับสัญญาณโทรทัศน์ และแปลงสัญญาณจากอนาล็อกเป็นชนิดสัญญาณดิจิทัลเพื่อส่งต่อไปยังอุปกรณ์ ATM SUBSYSTEM XNA 4600 - ATM SUBSYSTEM (XNA 4600) ทำหน้าที่บีบอัด และรวมสัญญาณดิจิทัลที่รับมาจาก ENC นอกจากนี้ยังทำหน้าที่กระจายสัญญาณ ที่รับมาจากโครงข่ายสัญญาณข้อมูลดิจิทัลทางเคเบิลผ่านทางเคเบิลขององค์การโทรศัพท์ - DECODER SUBSYSTEM (DEC) ทำหน้าที่ส่งผ่านสัญญาณโทรทัศน์ชนิดดิจิทัลและแปลงสัญญาณชนิดดิจิทัลที่รับมาจาก XNA 4600 เป็นสัญญาณภาพและเสียงชนิดอนาล็อก - ACCESSORIES ทำหน้าที่ช่วยให้การทำงานของระบบอุปกรณ์ส่งสัญญาณโทรทัศน์ผ่านทางระบบเคเบิล มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น 	<p>- สินค้าเป็นอุปกรณ์ที่ใช้กับเครื่องส่งสัญญาณโทรทัศน์ผ่านทางระบบ CABLE อุปกรณ์ทั้งหมดนำเข้ามาพร้อมกันในลักษณะแบบแยกส่วน แล้วนำมาประกอบเข้าด้วยกันในตู้ และเชื่อมต่อกันด้วยเคเบิลไฟฟ้าอยู่ใน Rack เดียวกัน เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันเป็นเครื่องอุปกรณ์โทรคมนาคมสำหรับใช้กับระบบแคร์เรียร์เคอร์เรนซ์ไลน์ ตามพิกัดประเภทที่ 85.17 แต่ไม่มีการนำตู้เข้ามาด้วย</p> <p>- พิจารณาตามหมายเหตุ หมวด 16 ข้อ 4 ที่ระบุว่า “ในกรณีเครื่องจักรที่มีองค์ประกอบแยกเป็นแต่ละส่วนหรือต่อเชื่อมกันด้วยท่อ อุปกรณ์ส่งกำลัง เคเบิลไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่น โดยเจตนาที่จะให้ร่วมกันทำหน้าที่อย่างหนึ่งที่ระบุได้อย่างชัดเจน ซึ่งคลุมถึงโดยประเภทใดประเภทหนึ่ง ในตอนที่ 85 ให้จำแนกของทั้งหมดเข้าประเภทที่เหมาะสมตามหน้าที่นั้น”</p> <p>- เนื่องจากขณะนำเข้าสินค้าที่มีได้นำตู้เข้ามาด้วยและหน้าที่การทำงานที่ต้องนำมาประกอบเข้าด้วยกันเพื่อทำหน้าที่ร่วมกัน จึงเป็นไปตามเงื่อนไขของหมายเหตุ หมวด 16 ข้อ 4 จึงจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8517.50 ในฐานะเป็นเครื่องอุปกรณ์โทรคมนาคมสำหรับใช้กับระบบดิจิทัลไลน์ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8517.50</p>

อุปกรณ์ส่งสัญญาณโทรศัพท์ผ่านทางระบบ
เคเบิล รุ่น ACM 4200 ของสถานีต้นทางและ
ปลายทาง

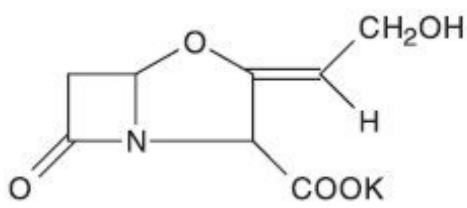


กอ 6/2559/ป8
/2558(3.9)

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>1 เครื่องจ่ายน้ำยาทำความสะอาด ใช้ใน ห้องน้ำ (BCS-100W Auto Foam Bio Clean Dispenser)</p> <p>2 เครื่องกระจายกลิ่นหอมในห้องน้ำ (ADD600WSI Auto Fresh Dispenser C/W Fragrance Cartridge)</p> <p>3 เครื่องฉีดน้ำสปูล้างมือติดฝาผนัง แบบใช้ มือกด (CSD600R Corner Recess Soap Dispenser with 600 ml Refillable Cartridge)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>(1) เครื่องจ่ายน้ำยาทำความสะอาดโถสุขภัณฑ์ ใช้ในห้องน้ำ BCS -100W Auto Foam Bio Clean Dispenser</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำด้วยพลาสติก ลักษณะภายนอกเป็นกล่อง ทรงสี่เหลี่ยม ขนาด 230 x 115 x 77 มม. ภายในเป็นขวดใส่น้ำยา (450 ml) ประกอบติด วาล์วข้อต่อและท่อต่อถึง Flush Valve จ่าย น้ำยาได้ครั้งละ 0.35 - 0.5 ml ทำงาน อัตโนมัติ - เมื่อมีการกด Flush Valve (ชักโครก) น้ำจะ ไหลลงมาชำระโถสุขภัณฑ์ เพื่อทำความสะอาด ในขณะที่น้ำส่วนหนึ่งไหลลงมาทำความสะอาด โถสุขภัณฑ์ เครื่องจะทำงานโดยอัตโนมัติด้วย แรงดันของลมที่จะบังคับให้วาล์วเปิดน้ำยาทำ ความสะอาดที่บรรจุอยู่ในเครื่องส่วนหนึ่งไหล ออกมาทางท่อส่งน้ำยาให้ไหลย้อนลงมาทำ ความสะอาดโถสุขภัณฑ์ เมื่อสิ้นสุดการทำงาน แรงดันจะคืนสู่ปกติจะมีแรงดันมาดันวาล์วให้ ปิด <p>(2) เครื่องกระจายกลิ่นหอมในห้องน้ำ ADD600WSI Auto Fresh Dispenser C/W Fragrance Cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลักษณะภายนอกเหมือนกล่องทรงสี่เหลี่ยม 	<p>(1) เครื่องจ่ายน้ำยาทำความสะอาดใช้ ในห้องน้ำ BCS-100W Auto Foam Bio Clean Dispenser</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในเป็นขวดใส่น้ำยาที่ประกอบติด วาล์วข้อต่อและท่อต่อถึง Flush Valve สำหรับจ่ายน้ำยา มีลักษณะเป็นวาล์ว อัตโนมัติวิธีการทำงานของเครื่องเป็น การกั้นไม่ให้ของเหลวไหล โดยการ ใช้แรงดันของน้ำดันลูกปืนกั้นไม่ให้ น้ำยาจากขวดด้านบนไหลออกมา เมื่อมีการ เปลี่ยนแปลงแรงดันของน้ำจะทำให้ วาล์วเปิด ทำให้น้ำยาไหลออกมา ซึ่ง เป็นลักษณะการทำงานของของที่ทำ ด้วยวาล์วอย่างหนึ่ง ตรงตามความของ พิกัดประเภทที่ 84.81 - ลักษณะการนำเข้าชิ้นส่วนของฝา ครอบวาล์วกับตัววาล์วยังไม่ได้ประกอบ เข้าด้วยกัน และไม่ได้มีการนำขวดน้ำยา เข้ามาด้วย ซึ่งในการใช้งานต้องนำขวด น้ำยามาประกอบเข้าด้วยกันภายใน ตัวเครื่องจ่ายน้ำยาทำความสะอาด ดังนั้น กลไกการทำงานหลักจึงอยู่ที่การ ทำงานของวาล์ว จึงจัดเข้าพิกัดประเภท ที่ 8481.80 ในฐานะเป็นเครื่องใช้อื่น ๆ ที่มีลักษณะเป็นวาล์ว ตามหลักเกณฑ์ การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 <p>(2) เครื่องกระจายกลิ่นหอมในห้องน้ำ ADD600WSI Auto Fresh Dispenser C/W Fragrance Cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทำงานของสินค้าที่ใช้พัดลมหมุน ซึ่งด้วยมอเตอร์ช่วยในการกระจายกลิ่น จึงจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8509.80 ใน ฐานะเป็นเครื่องใช้กลสำหรับใช้ตาม บ้านเรือน ที่มีมอเตอร์ไฟฟ้าในตัว ตาม 	<p>8481.80, 8509.80 และ 3924.90</p>

	<p>ข้อ (1) และ ข้อ (2) ของประเภทที่ 34.04 คือ</p> <p>(1) จุดหยดตัว สูงกว่า 40 องศาเซลเซียส และ</p> <p>(2) ความหนืด เมื่อวัดโดยโรเตชันนัล วิสโคมิเตอร์ ไม่เกิน 10 Pa.S (หรือ 10,000 เซนติพอยซ์) ที่อุณหภูมิสูงกว่า จุดหยดตัว 10 องศาเซลเซียส</p> <p>จึงจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3404.90 ในฐานะเป็นไขเทียมและไขปรุงแต่ง ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>กอ 8/2559/ป8 /2558(3.11)</p>
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>การใช้เพื่อการขายปลีก (Bonding Film 588 4"x 60 YDS)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เป็นม้วน ขนาดกว้าง 4 นิ้ว ยาว 60 หลา ประกอบด้วย แผ่น Release Liner ทำด้วย Polyolefin และกาวแผ่นสีน้ำตาล ประกอบด้วย Phenol-Formaldehyde Polymer 40-70%, Acrylonitrile-Butadiene Polymer 15-40%, Trimethyldihydroquinoline Polymer 1 - 5%, Zinc Oxide 1-5% and Silica 0.1-1% ใช้ งานเป็นกาวสำหรับยึดติดด้วยความร้อน</p> 	<p>- ผลวิเคราะห์สินค้าพบว่า สินค้าไม่เป็นเทปแบบเซลลูลาร์ ส่วนที่รองรับ (Releasing Film) ไม่มี Backing หรือ ตัวเสริมแรง (Reinforce) ใช้งานเป็น กาวสำหรับยึดติดด้วยความร้อน จาก ส่วนผสมทั้งหมดมี Polymer เป็น องค์ประกอบหลักซึ่งเป็นของที่จัดอยู่ในตอนที่ 39 และมีสาร Zinc Oxide และ Amorphous Silica ประกอบอยู่ ด้วย จากองค์ประกอบดังกล่าวยังไม่มี ลักษณะเฉพาะที่เป็นกาว และ เนื่องจากสินค้านี้มีน้ำหนักเกินกว่า 1 กิโลกรัม จึงไม่ใช่ลักษณะของของตาม ตัวบทของกาว แต่อยู่ในประเภทพิกัด ของแผ่นพลาสติกที่ใช้เป็นกาวซึ่งต้อง ผ่านกระบวนการเข้าอบความร้อนก่อน จึงจะสามารถเกิดการยึดติดได้ จึงจัด เข้าพิกัดประเภทที่ 3920.99 ในฐานะ เป็นแถบพลาสติกทำด้วยพลาสติกอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3920.99</p> <p>กอ 9/2559/ป8 /2558(3.12)</p>

ชื่อยี่ห้อและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ (PAC) ลักษณะสินค้า</p> <p>เป็นผงสีเหลือง ตรวจพบเป็น Polyaluminium Chloride ที่มีสูตรโครงสร้างทางเคมีเป็น $[Al_2(OH)_nCl_{6-n}]_m$ โดยที่จำนวน n และ m เป็นตัวเลขที่แปรผัน ($m < 10, 1 < n < 5$) ซึ่งไม่สามารถระบุเป็นตัวเลขที่แน่นอนได้ ใช้เป็น Coagulant หรือ Defloculant in Water Treatments ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ</p>	<p>- EN/HS (2002) Chapter 28, Chapter notes, ข้อ 1(a) ระบุว่า “ธาตุเคมี ตัวเดี่ยว และ สารประกอบตัวเดี่ยวที่นิยามไว้ในทางเคมี จะมีสารเจือปนหรือไม่ก็ตาม” และ ข้อ (C) ระบุว่า “ผลิตภัณฑ์ที่ยังคงจำแนกในตอน 28 แม้ว่าไม่ใช่ธาตุเคมีตัวเดี่ยว หรือสารประกอบตัวเดี่ยวที่นิยามไว้ในทางเคมี... ข้อยกเว้นเหล่านี้รวมถึงผลิตภัณฑ์...”)</p> <p>- สินค้าไม่ใช่เคมีภัณฑ์ตัวเดี่ยว และ ใช้ประโยชน์เป็น Coagulant หรือ Defloculant in Water Treatments ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ จึงไม่จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 28 และตามความเห็นของ WCO ให้ความเห็นว่า โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ไม่ได้มีการระบุไว้ใน EN/HS 2002 Section VI Chapter 28 ดังเช่น Polyphosphate ที่ได้ระบุไว้ใน EN/HS Section VI Chapter 28 General Note Part (C) จึงไม่จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 28 ให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3824.90 ในฐานะเป็นเคมีภัณฑ์ผสมที่ไม่ได้ระบุไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3824.90</p> <p>กอ 10/2559/ป8 /2558(3.13)</p>
ชื่อยี่ห้อและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เคมีภัณฑ์ปรุงแต่ง Clavulanate Potassium with Microcrystalline Cellulose (1:1) , Clavulanate Potassium with Silicon dioxide (1:1), Clavulanate Potassium Avicel (1:1) , Clavulanate Potassium Syloid (1:1)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>	<p>- องค์ประกอบของสินค้าเคมีภัณฑ์ปรุงแต่ง Clavulanate Potassium เป็นสารเคมีที่เกิดจากเคมีภัณฑ์ 2 ชนิดผสมกันที่มีคุณสมบัติช่วยยับยั้งเอนไซม์ Beta-Lactamase ที่ผลิตจากแบคทีเรียสายพันธุ์เฉพาะ ในทางการแพทย์จะนำ Clavulanate Potassium มาผสมกับ Amoxycillin หรือ Ticarcillin เพื่อให้ได้สาร</p>	<p>3824.90 และ 3824.90.90</p>



คุณสมบัติ

- Clavulanate Potassium มีลักษณะเป็นเคมีภัณฑ์สีขาวไวต่อความชื้นและไม่คงตัวเมื่อละลายน้ำ แต่มีคุณสมบัติยับยั้งเอนไซม์ Beta-Lactamase ที่ผลิตจากแบคทีเรียสายพันธุ์เฉพาะ ในทางการแพทย์จะนำ Clavulanate Potassium มาผสมกับ Amoxycillin หรือ Ticarcillin เพื่อให้สารปฏิชีวนะ (Antibiotics) ทั้ง 2 ชนิดสามารถทำงานได้เป็นปกติ โดยป้องกัน Enzyme ที่เกิดจากแบคทีเรียมาทำลายโครงสร้างของสารออกฤทธิ์ ซึ่งเป็นยาทั้ง 2 ชนิด

- Microcrystalline Cellulose เป็น Depolymerized Cellulose ผลิตจากเยื่อไม้ ลักษณะเป็นผลึกขาว ไม่มีกลิ่น ใช้ได้ในอุตสาหกรรมอาหาร เครื่องสำอาง และยา โดยชนิด 112 มีความชื้นไม่เกิน 1.5% ซึ่งต่ำกว่าชนิดอื่น ๆ เหมาะกับการใช้กับสารที่ไวต่อความชื้น Microcrystalline Cellulose ใช้ผสมกับ Clavulanate Potassium เพื่อลดความไวต่อความชื้น เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดเก็บ และเมื่อนำ Clavulanate Potassium with Microcrystalline Cellulose ไปผสมกับ Penicillins หรือ Cephalosporins ซึ่งมี Dosage Form เป็นเม็ด มีคุณสมบัติยึดเหนี่ยว (Binder) และช่วยในการตอกเม็ด

- Silicon Dioxide (Colloidal Silicon Dioxide) ผลิตจาก Silica อยู่ในรูปของ Submicroscopic Fumed Silica มีขนาดอนุภาคประมาณ 15 นาโนเมตร มีลักษณะเบา ไม่เกาะตัวกัน สีขาวออกน้ำเงินจาง ไม่มีกลิ่น ไม่มีรส เป็นผงอสังฐานไม่หยาบ Silicon Dioxide ใช้ทั่วไปในการผลิตยา เครื่องสำอางและอาหาร ใช้ในการสนับสนุน

ปฏิชีวนะ (Antibiotics) ทำหน้าที่เป็น Binder ในการผลิตยาเม็ด และที่ผสมกับ Silicon Dioxide ใช้ในการสนับสนุนการแขวนตะกอน ในการผลิตยาน้ำ

- สินค้านี้ยังไม่มีคุณสมบัติที่จะสามารถช่วยรักษาหรือป้องกันโรคได้ ประกอบกับหนังสือสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาระบุว่า Clavulanate Potassium with Microcrystalline Cellulose (1:1) และ Clavulanate Potassium with Silicon Dioxide (1:1) เป็นเภสัชเคมีภัณฑ์ที่ไม่ใช่ตัวยาสำคัญ เนื่องจากไม่สามารถออกฤทธิ์ในการรักษาโรคติดเชื้อแบคทีเรียได้

- ความในพิกัดประเภทที่ 30.03 ระบุว่า “ยารักษาหรือป้องกันโรค (ไม่รวมถึงของตามประเภทที่ 30.02 30.05 หรือ 30.06) ที่ประกอบด้วยองค์ประกอบตั้งแต่สองชนิดขึ้นไปผสมเข้าด้วยกัน สำหรับใช้รักษาหรือป้องกันโรค ที่ไม่ได้จัดทำขึ้น เพื่อใช้ตามขนาดที่กำหนดหรือในลักษณะหรือบรรจุภาชนะเพื่อการขายปลีก”

- จึงไม่จัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 30.03 ให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3824.90 ในฐานะเป็นสิ่งปรุงแต่งที่ได้จากอุตสาหกรรมเคมี หรือจากอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกัน ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นๆ (นำเข้า พ.ศ. 2543-2549) และพิกัดประเภทที่ 3824.90.90 ในฐานะเป็นสิ่งปรุงแต่งที่ได้จากอุตสาหกรรมเคมี หรือจากอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกัน ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นๆ (นำเข้า พ.ศ. 2550) ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

<p>การแขวนตะกอน บรรจุถุงพลาสติก 3 ชั้น ปิดสนิทภายใต้ สุญญากาศก่อนบรรจุในถุงฟอล์ยและบรรจุใน ถังเหล็กมีฝาปิดล็อก น้ำหนักสุทธิ 25 กก. โดย มีน้ำหนักรวมภาชนะบรรจุ 31 กก. โดยประมาณ</p>		<p>กอ 11/2559/ป8 /2558(3.14)</p>
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>ยาช่วยสร้างเม็ดเลือดแดง (RECORDON SYRINGES (EPOETIN BETA) 3000 IU, 5000 IU และ 30000 IU)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>RECORDON SYRINGES 3000 IU บรรจุอีพื่อตินเบต้า 3000 IU ในน้ำกลั่นสำหรับฉีด 0.3 มล. สารออกฤทธิ์ คือ Epoetin Beta 3000 IU ใช้รักษาอาการของ โรคโลหิตจาง ส่วนประกอบอื่นๆ ในสูตรยานั้นเป็นสารไม่ออกฤทธิ์ที่ไม่มีผลต่อการรักษาใดๆ และ เป็นสารที่ใช้เป็นส่วนประกอบทั่วไปในสูตรยาฉีดตามมาตรฐานตำรับยาสากล ซึ่งรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สาร Urea, Glycine, Leucine, Isolucine, Threonine, L-Glutamic Acid, Phenylalanine เป็น Stabilizer (สารปรับความคงตัวของยา) - Sodium Chloride เป็น Tonifier (สารปรับความดันออสโมซิสให้เสมอเลือดสำหรับยาฉีด) - Polysorbate 20 เป็น Surfactant (สารปรับความตึงผิวของยา) - Sodium Dihydrogen Phosphate, Sodium Monohydrogen Phosphate เป็น Buffering Agent และ Stabilizer (สารปรับความเป็นกรดต่างของยา และสารปรับความคงตัวของยา) - Calcium Chloride เป็น Heavy Metal Chelating Agent (สารจับโลหะหนักของยา) 	<p>- สินค้าใช้สำหรับรักษาอาการของโรคโลหิตจาง โดยส่วนประกอบอื่นๆ ในสูตรยาเป็นสารไม่ออกฤทธิ์ที่ไม่มีผลต่อการรักษาใดๆ และ เป็นสารที่ใช้เป็นส่วนประกอบทั่วไปในสูตรยาฉีดตามมาตรฐานตำรับยาสากล</p> <p>- ผลการประชุมคณะกรรมการระบบฮาร์โมนाइซ์ Harmonized System Committee (HSC) ครั้งที่ 41 มีผลการพิจารณาของ Epoetin beta ให้เภสัชภัณฑ์ Epoetin beta จัดเป็นของในพิกัดประเภทที่ 3002.10 ในฐานะเป็น Modified Blood Fraction จึงไม่จัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 30.04</p> <p>- สาร Epoetin Beta เป็น Modified Blood Fractions ไม่จัดเป็นสารละลายพลาสมาโปรตีน ตามพิกัดประเภทที่ 3002.10.10 และไม่จัดเป็นแอนติซีราและผลิตภัณฑ์ภูมิคุ้มกันวิทยาตัดแปลง ที่ได้โดยกระบวนการทางเทคโนโลยีชีวภาพหรือไม่ก็ตามตามพิกัดประเภทที่ 3002.10.20 จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3002.10.90 ในฐานะเป็นแฟรกชันอื่นๆ ของเลือดที่ตัดแปลง ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3002.10.90</p> <p>กอ 12/2559/ป8 /2558(3.15)</p>