

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 24/2560

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เครื่องจักรผลิตกระเบื้องพร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์</b> (STORAGE, SPRAY-DRYING, FAST DRYING, FIRING, RAW MATERIALS DOSING AND MILLS FEEDING, PRESSING, GRINDING, PLANARITY AND CONTROL SIZE UNIT, GLAZES PREPARATION)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>เป็นเครื่องจักรประเภทต่าง ๆ ที่ทำงานต่อเนื่องกัน ใช้ในกระบวนการผลิตกระเบื้อง โดยเริ่มจากการนำวัตถุดิบ (หินและดิน) มาบดย่อย ผสม บดเปียก ทำเป็นผงดิน หลังจากนั้นนำผงดินมาอัดขึ้นรูปเป็นแผ่น อบ เคลือบสี พิมพ์ลาย เเผา คัดแยกเกรดและขนาด บรรจุกล่องเป็นสินค้าสำเร็จรูป</p>	<p><b>1. เตาเผากระเบื้อง</b></p> <p>เตาเผากระเบื้องเป็นเตาเผาครบชุดสมบูรณ์ ใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิง เป็นเตาเผาแบบโรลเลอร์ (Roller Kiln) ประกอบด้วยโครงสร้าง (Structure) หัวเผา (Burner) อิฐทนไฟ (Brick) และอุปกรณ์ควบคุมการทำงาน (Controller) นำเข้าในลักษณะเป็น Module ที่แยกกัน เพื่อความสะดวกในการขนส่ง มีบางส่วนที่แยกส่วนมา เช่น อิฐทนไฟเฉพาะส่วนที่เป็นหลังคาเตา เพื่อให้สามารถขนย้ายมาได้และนำมาประกอบเป็นของสำเร็จรูปอีกครั้งที่โรงงาน</p> <p>- ลักษณะโดยทั่วไปภายนอกเป็นโครงสร้างเหล็ก และบุภายในด้วยอิฐทนไฟเป็นฉนวนกันความร้อน แบ่งเป็น 48 Modules ความยาวทั้งหมด 106 เมตร ในส่วนที่เป็นวัตถุดิบไฟจะมีอยู่ช่วงเดียว คือ firing zone เป็นช่วงที่เผากระเบื้องซึ่งให้อุณหภูมิระหว่าง 800 องศาเซลเซียส ถึง 1,170 องศาเซลเซียส ซึ่งมีความยาว 57.12 เมตร ทั้งหมดมี Controller เป็นอุปกรณ์ควบคุมการทำงาน เนื่องจากเตาเผาชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมไม่ใช้ไฟฟ้า มีประเภทพิกัดที่ระบุไว้ในประเภท 84.17 และเตาเผารายการอุทธรณ์เป็นเตาเผากระเบื้อง ไม่ใช่เตาเผาสำหรับย่าง หลอม หรือกรรมวิธีให้ความร้อนอื่น ๆ แก่สินแร่ แก้วไฟ ไรต์หรือโลหะจึงไม่จัดเข้าประเภทพิกัด 8417.10 เห็นควรจัดเข้า 8417.80 ในฐานะเป็นเตาเผาอื่น ๆ ชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรม ไม่ใช่ไฟฟ้า ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 ข้อ 2 (ก) และข้อ 6</p>	<p>8417.80 และ 8419.399 และ 7308.90</p> <p>กอ 236/2560/ ป24/2560(3.3)</p>

## 2. DRYER (เตาอบ) และ SPRAY DRYER (เครื่องทำผงดิน)

### DRYER (เตาอบ)

หน้าที่อบแผ่นกระเบื้องดิบที่ออกจากเครื่องอัดแผ่น เพื่อระเหยความชื้นในแผ่นกระเบื้องดิบจาก 5% เหลือไม่เกิน 1% ก่อนที่จะนำไปเคลือบสีและพิมพ์ลาย จากลักษณะการทำงานของ DRYER คือ การทำให้ระเหยหรือทำให้แห้ง

### SPRAY DRYER (เครื่องทำผงดิน)

มีหน้าที่เปลี่ยนสภาพน้ำดิน (ดินและหินบดรวมกับน้ำได้เป็นน้ำดิน) ประกอบด้วย ถังอบขนาดใหญ่ ได้รับความร้อนจากห้องเผาไหม้ ก๊าซด้านข้างถังอบ เมื่อถังอบมีความร้อนประมาณ 600 °C ก็ฉีคน้ำดินให้เป็นฝอยเข้าไปในตัวถังอบ ความร้อนจะระเหยน้ำในน้ำดินออกจนเหลือเป็นผงดิน ตกลงสู่สายพานลำเลียงนำผงดินไปเก็บในไซโล เพื่อรอการดำเนินการผลิตขั้นต่อไป

- ประเภท 84.19 บัญญัติว่า “84.19 เครื่องจักร เครื่องจักรโรงงาน หรือเครื่องอุปกรณ์ ห้องปฏิบัติการ จะทำความร้อนด้วยไฟฟ้า หรือไม่ก็ตาม... สำหรับใช้กระทำกับวัตถุโดยกรรมวิธีที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนอุณหภูมิ เช่น การทำให้ร้อน... การทำให้แห้ง...การทำให้ระเหย...” ประกอบกับ EN/HS 2002 ประเภท 84.19 หน้า 1438 ได้ยกตัวอย่าง เครื่องจักรโรงงานที่ใช้ในการทำให้ระเหยหรือทำให้แห้ง เช่น

“ (F) Spray dryers. These function as evaporators, and consist of metal chambers fitted internally with a horizontal disc revolving at high speed. They incorporate a heater and fan to provide a current of hot air through which the liquid material is dispersed centrifugally as a fine spray by the revolving disc; the liquid is thus dried

instantaneously in powder form. In another type the liquid is injected into the chamber as a fine spray against a counter-current of hot air...”

- พิจารณาเห็นว่า Dryer (เตาอบ) และ Spray Dryer (เครื่องทำผงดิน) เป็นเครื่องจักรที่ใช้ในการทำให้ระเหยหรือทำให้แห้ง มีประเภทพิกัดระบุไว้ในประเภท 84.19

- ดังนั้น จึงให้สินค้า Dryer (เตาอบ) และ Spray Dryer (เครื่องทำผงดิน) จัดเข้าประเภทพิกัด 8419.399 ในฐานะเป็นเครื่องทำให้แห้ง อื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และข้อ 6

### 3. STORAGE

จากข้อเท็จจริง Storage เป็นชั้นเหล็ก ใช้สำหรับวางกระเบื้อง เพื่อพักรอและปั้นกระเบื้อง ก่อนนำไปเข้าเตาเผา โดยมีจำนวนไม่เกิน 50 ชั้น มิใช่เป็นตัวยกขึ้นลง และในช่องของ Storage มีความกว้างเท่ากับช่องของเตาเผากระเบื้อง เห็นว่า Storage เป็นเพียงชั้นเหล็กสำหรับเก็บ จัดวางกระเบื้องก่อนเข้าเตาเผา ไม่ได้มีการออกแบบเพื่อประกอบเข้ากับเตาเผา ไม่มีการทำงานที่เชื่อมต่อกับเตาเผาจึงไม่จัดเข้าประเภทพิกัด 84.17

- ประเภทพิกัด 73.08 บัญญัติว่า “สิ่งก่อสร้าง (ไม่รวมถึงอาคารสำเร็จรูปตามประเภทที่ 94.06) และส่วนประกอบของสิ่งก่อสร้าง... ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า รวมทั้งแผ่น เส้น มุม รูปทรง หน้าตัดรูปทรงต่าง ๆ หลอดหรือท่อ และของที่คล้ายกันที่ทำไว้เพื่อใช้เป็นสิ่งก่อสร้าง ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า”

- พิจารณาเห็นว่า Storage เป็นชั้นสำหรับวางกระเบื้อง ทำด้วยเหล็ก จึงให้สินค้า Storage จัดเข้าประเภทพิกัด 7308.90 ในฐานะเป็นสิ่งก่อสร้างอื่น ๆ ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และข้อ 6

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>ส่วนประกอบเครื่องผลิตกระเบื้อง (PLANT FOR CERAMIC INDUSTRY, CERAMIC MACHINERY)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>FIRING DEPT - PHASE 3 เป็นเตาเผาครบชุด สมบูรณ์ใช้ในการผลิตกระเบื้องเซรามิก</p>  <p>ประกอบด้วย</p> <p><b>1. BURNER ชุดหัวเผา</b> เพื่อให้ความร้อน ทำหน้าที่เผาก๊าซธรรมชาติ และอากาศให้เกิดความร้อนถ่ายเทสู่กระเบื้องดิบ เพื่อเปลี่ยนเป็นกระเบื้องสำเร็จรูป</p>  <p><b>2. STRUCTURE</b> โครงสร้างเหล็กสำหรับติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ของเตาเผา เช่น โครงสร้างของวัสดุทนไฟ โครงสร้างของระบบขับเคลื่อน เป็นต้น</p>  <p><b>3. BRICK อิฐทนไฟเป็นฉนวนความร้อนป้องกันความร้อนไม่ให้รั่วไหลออกไปสู่ภายนอกเตา</b></p>	<p><b>1. เตาเผากระเบื้อง</b> ประกอบด้วย Structure, Burner, Brick และ Controller ภายหลังกการนำเข้า นำมาติดตั้งประกอบเข้าด้วยกันได้เป็นเตาเผากระเบื้อง โดยใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิง มี Controller เป็นอุปกรณ์ควบคุมการทำงาน</p> <p>- พิจารณาเห็นว่า สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นเตาเผาชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรม ไม่ใช่ไฟฟ้า ซึ่งมีประเภทพิกัดที่ระบุไว้ในประเภท 84.17 แต่เตาเผารายอุตสาหกรรมมิใช่เตาเผาสำหรับย่าง หลอม หรือกรรมวิธีให้ความร้อนอื่น ๆ แก่สินแร่ แก๊สไพไรต์หรือโลหะ จึงไม่จัดเข้าประเภทพิกัด 8417.10 เห็นควรจัดเข้าประเภทพิกัด 8417.80 ในฐานะเป็นเตาเผาอื่น ๆ ชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมไม่ใช่ไฟฟ้า ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 ข้อ 2(ก) และข้อ 6</p> <p><b>2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)</b> พิจารณาเห็นว่าสินค้านี้เป็น Diesel Generator ให้กำลัง 20 KVA ไม่ได้มีการทำงานเกี่ยวข้องกับชุดเตาเผากระเบื้องแต่อย่างใด แต่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับ Controller ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าดับเท่านั้น ดังนั้น จึงให้จัดเข้าประเภทพิกัด 8502.11 ในฐานะเป็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่มีเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบลูกสูบชนิดจุดระเบิดด้วยการอัด (เครื่องยนต์ดีเซลหรือกึ่งดีเซล) ให้กำลังไม่เกิน 75KVA ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และข้อ 6</p>	<p>8417.80 และ 8502.11</p> <p>กอ 237/2560/ ป24/2560(3.4)</p>



#### 4. CONTROLLER

ผู้ควบคุมอุณหภูมิและการทำงานของเตาเผา ทำหน้าที่สั่งอุปกรณ์ต่าง ๆ ของเตาเผาให้ทำงานร่วมกัน เช่น ให้ระบบขับเคลื่อนหมุนพากระเบื้องเข้ามารับความร้อนในเตาควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา โดยการเปิด - ปิดก๊าซที่ชุดหัวเผา ควบคุมพัดลมดูดหรือเป่าอากาศเข้าไปในตัวเตา เป็นต้น

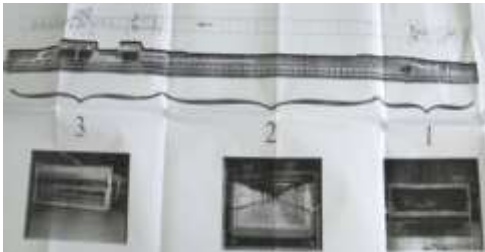


#### 5. DIESEL GENERATOR 20 KVA

เครื่องปั่นไฟ ทำหน้าที่จ่ายไฟสำรองให้ระบบผู้ควบคุมอุณหภูมิ และระบบขับเคลื่อนของเตาเผาในกรณีที่ไฟฟ้าดับ



การทำงานสามารถแบ่งการทำงานเป็น 3 ช่วง คือ



#### ช่วงที่ 1 ช่วง PREHEATING ZONE

มีหน้าที่ค่อย ๆ เพิ่มความร้อนของกระเบื้องเพื่อไล่ความชื้นที่อยู่ในกระเบื้องและเผาไหม้สารอินทรีย์บางตัวออกไป ช่วงนี้จะมีหัวเผาอยู่จำนวนหนึ่ง

**ช่วงที่ 2 ช่วง FIRING ZONE**

มีหน้าที่เผากระเบื้องให้สุกตัว กระเบื้องจะมีความแข็งแรง เกิดสีสันทัน ในช่วงนี้จะมีหัวเผาจำนวนมาก

**ช่วงที่ 3 ช่วง COOLING ZONE**

มีหน้าที่ลดความร้อนในตัวกระเบื้องให้เย็นลงจนสามารถจับได้ มีหัวเผาประกอบการลดอุณหภูมิลงอย่างช้า ๆ เพื่อป้องกันการแตกร้าวของผิวเคลือบในขณะเย็นตัวอย่างรวดเร็ว และพัดลมดูดอากาศเป่าลมเย็นเข้าไปเพื่อลดอุณหภูมิตัวกระเบื้อง

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องรับส่งข้อมูลเวลาสำหรับการสื่อสารในระบบเครือข่ายทางสาย (PTF 5207A TIME CODE GENERATOR) ลักษณะสินค้า</p>  <p>สินค้านี้มีรูปร่างเป็นกล่องโลหะสีเหลี่ยม ขนาดประมาณ 4.5 x 47.5 x 40 เซนติเมตร ภายในประกอบด้วย แผงวงจรประมวลผลกลาง และแผงวงจรต่าง ๆ ด้านหน้าเครื่องจะมีหน้าจอแสดงผล และปุ่มกดสำหรับตั้งค่าต่าง ๆ โดยผู้ใช้งาน ด้านหลังเครื่องเป็นช่องเสียบสายไฟและสายสัญญาณรหัสเวลาต่าง ๆ เช่น สายไฟ AC ไฟเลี้ยงอุปกรณ์ สัญญาณความถี่ 10 MHz สัญญาณ One Pulse Per Second (1-PPS) และสัญญาณ IRIG B 120 ที่เป็นสัญญาณรหัสเวลาที่ส่งสัญญาณไปยังอุปกรณ์เครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ควบคุมต่าง ๆ</p>  	<p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นเพียงตัวรับส่งสัญญาณ ไม่ใช่นาฬิกา เพราะลักษณะการทำงานของเครื่องรับส่งข้อมูลเวลาสำหรับการสื่อสารในระบบเครือข่ายทางสาย (PTF 5207A TIME CODE GENERATOR) ทำหน้าที่ในการเป็นเครื่องรับค่าเวลามาตรฐานจากสัญญาณดาวเทียมแล้วทำหน้าที่เป็น Time Server ในการ Synchronize เวลาในระบบเครือข่าย เพื่อให้เครื่องลูกข่ายเข้ามาเทียบเวลา โดยผ่านช่องทาง NTP (Network Time Protocol) ตัวสินค้าเองไม่ใช่ตัวที่บอกเวลา แต่เป็นตัวรับค่าเวลาจากสัญญาณ IRIG B หรือจากสัญญาณโทรคมนาคมอื่น ๆ โดยที่ค่าเวลานี้จะเป็นค่ามาตรฐานมีความแม่นยำสูง ในระดับไมโครวินาที จากนั้นจะทำหน้าที่เป็นผู้จ่ายเวลาให้กับระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อให้อุปกรณ์ทุกเครื่องในระบบควบคุมอัตโนมัติ มีค่าเวลาที่ถูกต้องตรงกัน จึงไม่ใช่นาฬิกาตามประเภท 91.05</p> <p>- เมื่อพิจารณาตามความของประเภท 85.17 แล้ว เห็นว่าสินค้ายุทธภัณฑ์จัดเข้าประเภทพิกัด 8517.69.00 ในฐานะเป็นเครื่องอุปกรณ์ อื่น ๆ สำหรับการส่งหรือการรับข้อมูลอื่น ๆ นอกจากเครื่องส่งหรือเครื่องรับตามประเภท 84.43 85.25 85.27 หรือ 85.28 ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8517.69.00 กอ 238/2560/ ป24/2560(3.5)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>ฉนวนไฟฟ้าใช้กับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 50 กิโลโวลต์ขึ้นไป (ESG 123 (V) 03 LSR STRESS CONE TERMINATION FOR GIS FOR VERTICAL INSTALLATION ACC. IEC 60859) ลักษณะสินค้า</p> <p>พิจารณาจากเอกสารชี้แจงของบริษัทฯ สามารถสรุปลักษณะสินค้าจากส่วนประกอบหลักของ GIS TERMINATOR รุ่น ESG 123-V จะเห็นได้ว่า ชิ้นส่วนหลักเกือบทั้งหมดเป็น Insulation Material</p> <p><b>อุปกรณ์หลัก</b></p> <p>1. Head Fitting วัสดุ : อลูมิเนียม ซิลเวอร์ เคลือบ</p>  <p>2. Insulating Filling Compound วัสดุ : น้ำมันหม้อแปลง (Silicone Oil)</p>  <p>3. Epoxy Resin Housing วัสดุ : ฉนวนไฟฟ้า ทำจากอีพ็อกซีเรซิน</p> 	<p>- สินค้ารายอุตสาหกรรม ESG 123(V) 03 LSR STRESS CONE TERMINATION หรือ Terminator เป็น cable accessories สำหรับใช้กับแรงดันไฟฟ้า 123 kV หรือ 123,000 โวลต์ เป็นเครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้ารูปทรงคล้ายกรวย ชิ้นส่วนส่วนใหญ่เป็นวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้าเว้นแต่ที่ส่วนปลายที่เรียกว่า Head Fitting ทำด้วยอลูมิเนียมซิลเวอร์เคลือบซึ่งเป็นวัสดุที่เป็นตัวนำไฟฟ้า ในการนำ Terminator ไปใช้งานจะต้องประกอบเข้ากับสายไฟฟ้าแรงสูงซึ่งเป็นตัวนำกระแสไฟฟ้า โดยจะปกกฉนวนของสายไฟฟ้าแรงสูงในตำแหน่งที่จะประกอบเข้ากับ Terminator ออก โดยวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้าของ Terminator จะทำหน้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้าทดแทนฉนวนไฟฟ้าของสายไฟฟ้าแรงสูงในตำแหน่งที่ฉนวนไฟฟ้าถูกปกออกไป เมื่อสายไฟฟ้าแรงสูงประกอบเข้ากับ Terminator แล้ว จะสามารถนำไปต่อเข้ากับระบบจ่ายไฟฟ้าแบบไม่มีฉนวนได้ โดยส่วนปลายหรือ Head Fitting ของ Terminator จะทำหน้าที่เป็นขั้วต่อไฟฟ้า (connector) ให้กับสายไฟฟ้าแรงสูง</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมแม้ว่าจะมีชิ้นส่วนส่วนใหญ่ที่เป็นวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้างก็ตาม ในการใช้งานจะต้องนำ Terminator ไปประกอบเข้ากับสายไฟฟ้าแรงสูงซึ่งวัสดุที่เป็นฉนวนของ Terminator ทำหน้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้าแทนฉนวนไฟฟ้าของสายไฟฟ้าที่ถูกปกออกไปในขณะที่ส่วนปลายของ Terminator คือ Head Fitting ซึ่งทำด้วยวัสดุที่เป็นตัวนำไฟฟ้าจะทำหน้าที่เป็นขั้วต่อไฟฟ้าให้กับสายไฟฟ้า (connector for cable) สินค้ารายอุตสาหกรรมจึงไม่จัดเป็นฉนวนไฟฟ้าตามประเภท 85.46 และไม่จัดเป็นอุปกรณ์ติดตั้งที่เป็นฉนวนตามประเภท 85.47</p>	<p>8535.90.90</p> <p>กอ 239/2560/ ป24/2560(3.9)</p>



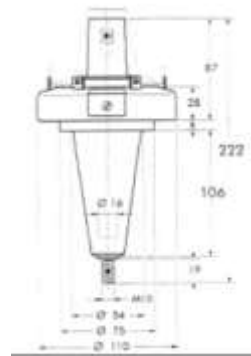
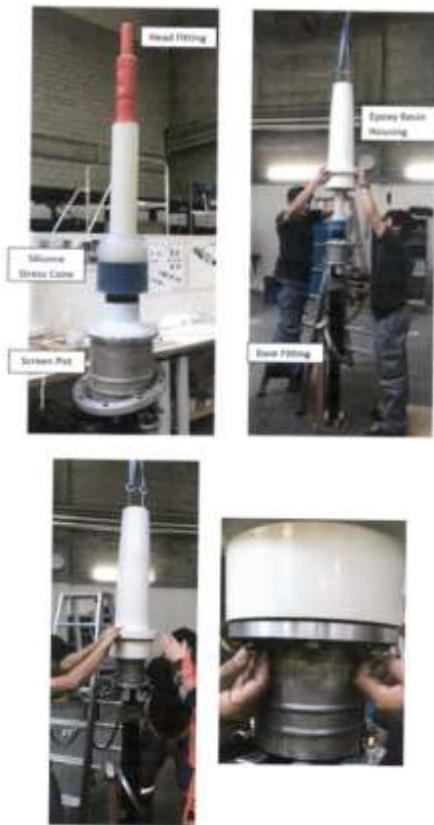
<p>4. Silicone Stress Cone</p> <p>วัสดุ : ฉนวนไฟฟ้า ทำจากซิลิโคน</p> 	<p>- แต่สินค้ารายอุตสาหกรรมมีลักษณะตรงตามความของประเภท 85.35 ที่บัญญัติว่า “85.35 เครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับตัดต่อหรือป้องกันวงจรไฟฟ้าหรือสำหรับต่อกับวงจรไฟฟ้าหรือต่อภายในวงจรไฟฟ้า (เช่น สวิตช์ ฟิวส์ เครื่องป้องกันฟ้าผ่า เครื่องจำกัดแรงดันไฟฟ้า เครื่องกำจัดการกระแสเซอร์จปลั๊กและขั้วต่ออื่น ๆ กล่องชุมสายไฟฟ้า) สำหรับแรงดันไฟฟ้าเกิน 1,000 โวลต์”</p>	
<p>5. Base Fitting</p> <p>วัสดุ : ทำจากอลูมิเนียมอัลลอย</p> 	<p>- ประกอบกับสินค้ารายอุตสาหกรรมมีลักษณะทำนองเดียวกับสินค้าตามข้อแนะนำการจำแนกพิกัตศุลกากรขององค์การศุลกากรโลก (CLASSIFICATION ADVECE GIVEN BY THE SECRETARIAT) เลขที่ L08984B (LETTER 07.NL.0792) ลงวันที่ 10 ธันวาคม 2550 ให้จัดเข้าประเภทพิกัต 8535.90 สินค้าที่สอบถาม WCO คือ NEXANS (PF 250) FIXED PART USED AS A BUILT-IN INTERFACE FOR OIL-INSULATED HIGH VOLTAGE ELECTRICAL APPRATUS (E.G. TRANSFORMER, INTERRUPTER, CELL OR CONDENSER) * (IT CONSISTS OF A ROD (BASE METAL) WHICH IS ENCLOSED IN A BODY MOULDED FROM EPROXY RESIN</p>	
<p>6. Screen Pot</p> <p>วัสดุ : อลูมิเนียมทรงกระบอก และฝาปิดซิลิโคน</p> 	<p>- จากข้อแนะนำการจำแนกพิกัตศุลกากรฯ ดังกล่าว เห็นว่าสินค้าที่สอบถามมีวัตถุประสงค์ในการนำไปใช้เป็น Terminals หรือ Connectors “According to the Secretariat’s opinion, the products cannot be classified as parts of transformers, because the products are used mainly for connecting purposes as terminals or connectors.”</p>	
<p>7. นอต และ สกรู</p> <p>วัสดุ : เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม</p> 		

การติดตั้ง GIS Termination มีขั้นตอน โดยสังเขป ดังต่อไปนี้

1. ทำการเตรียมวัสดุระยะเปิดปกปิดแต่ละชั้นของสายเคเบิล



2. ประกอบชิ้นส่วนต่างๆ ของอุปกรณ์เข้ากับสายเคเบิล ได้แก่ Head Fitting, Screen Pot, Base Fitting, Silicone Stress Cone และ Epoxy Resin Housing พร้อมทั้งพันเทปยึดด้วยนอต และสกรู



รูปสินค้าจาก ADVICE



รูปสินค้านำรายอุทธรณ์

- ดังนั้น จึงวินิจฉัยให้สินค้า ฉนวนไฟฟ้าใช้กับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 50 กิโลโวลต์ขึ้นไป (ESG 123 (V) 03 LSR STRESS CONE TERMINATION FOR GIS FOR VERTICAL INSTALLATION ACC. IEC 60859) เข้าประเภทพิกัด 8535.90.90 ในฐานะเป็นเครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับต่อกับวงจรไฟฟ้าอื่น ๆ สำหรับแรงดันไฟฟ้าเกิน 1,000 โวลต์ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

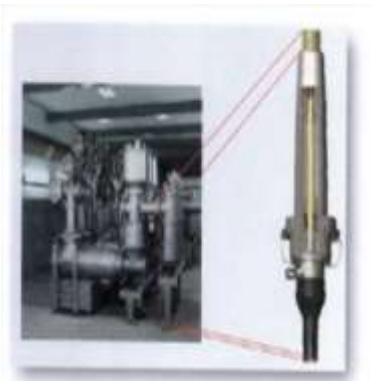
3. เติม Insulating Filling Compound



4. ประกอบ Head Fitting และภาพอุปกรณ์เมื่อประกอบเสร็จสมบูรณ์



5. รูปภาพตัวอย่างแสดงตำแหน่งการติดตั้ง GIS Termination ที่ GIS (Gas Insulated Switchgear)

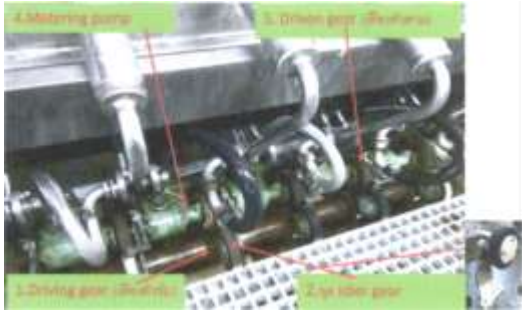


ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องจักรทำเบเกอรี่ใช้ในอุตสาหกรรม โดยเฉพาะ (เครื่องตีแป้ง) (BEAR PLANETARY MIXER TEDDY)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>ตามเอกสารประกอบใบขนฯ เครื่องผสมอาหาร BEAR PLANETARY MIXER รุ่น TEDDY มีรายละเอียดดังนี้</p>   <p>คุณสมบัติของเครื่อง</p> <p>ความจุถัง : 5 ลิตร</p> <p>ขนาดเครื่อง : ความสูงตอนปิด (A) 400 มม. : ความสูงตอนเปิด (B) 550 มม. : ความกว้าง (C) 222 มม. : ความยาว (D) 462 มม. : ความกว้างของถังผสม 240 มม.</p> <p>น้ำหนักเครื่อง : 18 กิโลกรัม (Net weight)</p> <p>มอเตอร์ใช้กำลังไฟ : 500 วัตต์</p> <p>ใช้ไฟ : 230 โวลต์/2.5 แอมป์</p>	<p>- สินค้ารายอุตสาหกรรม เมื่อพิจารณาตามคำอธิบาย พิกัดศุลกากรฮาร์โมนี (ENHS 2007) ประเภทพิกัด 85.09 ระบุว่า ประเภทนี้คลุมถึงกลุ่มของเครื่องใช้ตามบ้านเรือนซึ่งมีมอเตอร์ไฟฟ้าประกอบรวมอยู่ด้วย คำว่า “เครื่องใช้ตามบ้านเรือน” ตามประเภทนี้ หมายถึง เครื่องใช้ที่โดยปกติใช้ในบ้านเรือน เครื่องใช้เหล่านี้สามารถบ่งชี้ได้ตามชนิดโดยลักษณะสำคัญที่เป็นลักษณะเฉพาะตัวตั้งแต่หนึ่งลักษณะขึ้นไป เช่น ขนาดทั้งหมด รูปแบบ ความจุ ปริมาตร บรรทัดฐานในการตัดสินค้าคุณลักษณะเฉพาะเหล่านี้ขึ้นอยู่กับเครื่องใช้ที่พิจารณานั้นต้องไม่ใช้งานในระดับที่เกินกว่าความต้องการที่ใช้ตามบ้านเรือน ซึ่งสินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นเครื่องผสมอาหารที่มีความจุถึง 5 ลิตร จึงเห็นว่า สินค้ารายอุตสาหกรรมไม่เกินกว่าความต้องการที่ใช้ตามบ้านเรือน จึงไม่จัดเป็นเครื่องจักรทำเบเกอรี่ ตามประเภท 84.38</p> <p>- ดังนั้น ให้สินค้าเครื่องจักรทำเบเกอรี่ใช้ในอุตสาหกรรมโดยเฉพาะ (เครื่องตีแป้ง) (BEAR PLANETARY MIXER TEDDY) จัดเข้าประเภทพิกัด 8509.40.00 ในฐานะเป็นเครื่องบดและเครื่องผสมอาหารสำหรับใช้ตามบ้านเรือน ที่มีมอเตอร์ไฟฟ้าในตัว ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และข้อ 6</p>	<p>8509.40.00</p> <p>กอ 240/2560/ ป24/2560(3.7)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ชุดเครื่องมือตั้งแต่ 2 ประเภทพิกัดขึ้นไป จัดเป็นชุดเพื่อการขายปลีก (TOOL KIT, SOCKET &amp; SD.SET)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p><b>1. สินค้ารุ่น 1PK-618B-NPE</b> จากแคตตาล็อกและเอกสารผู้นำเข้า สินค้าเป็นชุดกระเปาะเครื่องมือสำหรับงานไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ และงานทั่วไป เพื่อใช้ซ่อมแซมหรือติดตั้งระบบไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ และงานทั่วไป ภายในประกอบด้วย เครื่องมือต่าง ๆ ทั้งหมด 19 ชิ้น</p> <p><b>2. สินค้ารุ่น 1PK-700NB-NPE</b> จากแคตตาล็อกและเอกสารผู้นำเข้า สินค้าเป็นชุดกระเปาะเครื่องมือสำหรับงานไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ และงานทั่วไป เพื่อใช้ซ่อมแซมหรือติดตั้งระบบไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ และงานทั่วไป ภายในประกอบด้วย เครื่องมือต่าง ๆ ทั้งหมด 47 ชิ้น</p>	<p>- สินค้าทั้ง 2 รุ่น (รุ่น1PK-618B-NPE และ 1PK-700NB-NPE) เป็นชุดกระเปาะเครื่องมือมีการจัดทำขึ้นเป็นชุดเพื่อการขายปลีก ประกอบด้วย เครื่องมือในตอนที่ 82 และของอื่นหลายประเภท พิกัด สินค้าดังกล่าวโดยส่วนใหญ่จะเป็น เครื่องมือตามประเภทพิกัด 82.03 ถึง 82.05 เช่น ไขควงและคีม ซึ่งมีหลายแบบหลายขนาด และเครื่องมืออื่น ๆ เช่น มีดคัตเตอร์ กรรไกร ตะไบ หัวแร้งแช่ และเทปพันสายไฟ เป็นต้น จึงเป็นเพียงส่วนน้อย</p> <p>- ตาม EN/HS 2007 ประเภท 82.06 ที่ระบุว่า “ประเภทนี้คลุมถึงชุดเครื่องมือตามประเภทที่ 82.02 ถึง 82.05 ซึ่งอย่างน้อยที่สุด อยู่ในประเภทพิกัดดังกล่าวตั้งแต่สองประเภทพิกัดขึ้นไป หากชุดเครื่องมือดังกล่าวจัดทำขึ้นเป็นชุด เพื่อการขายปลีก “(เช่น ในกล่องพลาสติกหรือหีบเครื่องมือทำด้วยโลหะ)” ชุดที่ว่านี้ รวมถึงเครื่องมือที่มีความสำคัญเป็นอันดับรองมาจากประเภทพิกัดอื่น ๆ หรือตอนอื่น ๆ ในพิกัดอัตราศุลกากรนี้ ยังคงจำแนกในประเภทนี้ หากว่า รายการที่เป็นอันดับรองที่ว่านี้ไม่เปลี่ยนแปลงลักษณะอันเป็นสาระสำคัญของชุดเครื่องมือ ตามประเภทที่ 82.02 ถึง 82.05 ตั้งแต่สองประเภทพิกัดขึ้นไป”</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นชุดเครื่องมือที่จัดทำขึ้นมาเพื่อการขายปลีก ประกอบด้วย เครื่องมือตามประเภท 82.03 ถึง 82.05 เป็นหลัก ไม่ได้มีลักษณะเป็นชุดที่ประกอบด้วยของตามประเภทย่อยใน 82.05 ตั้งแต่สองประเภทย่อยขึ้นไป จึงไม่อาจจัดเป็นของเป็นชุด ตามประเภทพิกัด 8205.90.00 แต่เป็นของตามคำอธิบาย EN/HS 2007 ประเภท 82.06</p> <p>- ดังนั้น จึงวินิจฉัยให้สินค้านำเข้าตามประเภทพิกัด 8206.00.00 ในฐานะเป็นเครื่องมือตามประเภทที่ 82.02 ถึง 82.05 ตั้งแต่สองประเภทพิกัดขึ้นไป ที่จัดทำขึ้นเป็นชุดเพื่อการขายตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8206.00.00</p> <p>กอ 241/2560/ ป24/2560(3.9)</p>

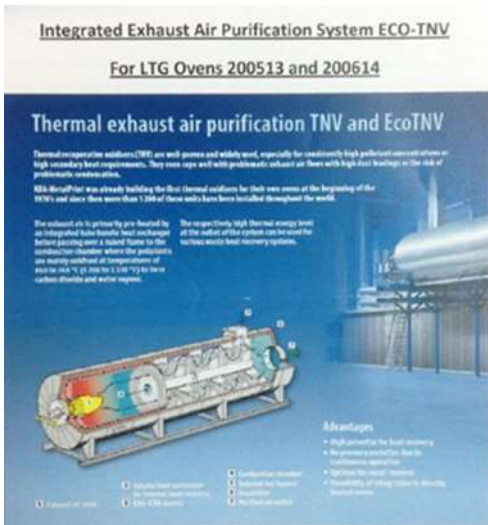
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เกียร์</b> <b>(IDLER GEAR SWING ARM ASSY W/GEAR)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>สินค้าเกียร์ (IDLER GEAR SWING ARM ASSY W/GEAR) มีลักษณะเป็นล้อเฟือง ชนิดฟันตรง (Spur Gear) ทำด้วยเหล็กขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 14.5 ซม. เหนือ 3 ซม. ประกอบติดกับ Swing Arm ที่ทำด้วยเหล็กมีความสูง ประมาณ 32 ซม.</p> <p>ตามหนังสือชี้แจงของบริษัทฯ มีลักษณะการทำงานสรุปได้ ดังนี้</p> <p>สินค้ายูทธรณ์เป็นส่วนหนึ่งของระบบส่งกำลัง โดยเป็นเกียร์สะพาน สำหรับต่อเชื่อมกำลังระหว่างมอเตอร์ไฟฟ้ากับปั๊มน้ำยาวิสโคส (Metering Pump) เพื่อปั๊มน้ำยาวิสโคสในขบวนการผลิตเส้นใย</p>  <p>การทำงาน น้ำยาวิสโคสที่ใช้ในการผลิตเส้นใย จะถูก Feeding ด้วยชุด Metering Pump (หมายเลข 4) โดยได้รับต้นกำลังจาก Gear Motor ซึ่งขับเคลื่อน Driving Gear (หมายเลข 1) จะส่งกำลังการหมุนผ่านฟันของ Driving Gear ซึ่งขบกับฟันของ Idler Gear (หมายเลข 2) ผ่านไปยัง Driven Gear (หมายเลข 3) ที่ติดตั้งกับ Metering Pump โดย Idler Gear (หมายเลข 2) เป็นตัวต่อกำลัง เพื่อให้ปั๊ม (หมายเลข 4) ทำงานหรือไม่ทำงาน เมื่อมีการส่งกำลัง น้ำยาวิสโคสจะถูกปั๊มด้วยอัตราไหลคงที่ผ่านชุดหัวฉีดและไปทำปฏิกิริยากับน้ำยาสปินบาทในราง เพื่อให้เกิดเส้นใยในกระบวนการผลิตต่อไป</p>	<p>- สินค้าเกียร์ (IDLER GEAR SWING ARM ASSY W/GEAR) เป็นล้อเฟืองเดี่ยวชนิดฟันตรงประกอบติดกับ Swing Arm ทำหน้าที่เป็นเฟืองสะพานเชื่อมต่อกำลังระหว่างมอเตอร์กับปั๊มน้ำยา (Metering Pump) เพื่อปั๊มน้ำยาวิสโคสไปใช้ในขบวนการผลิตเส้นใย</p> <p>- ในการทำงานมอเตอร์จะส่งกำลังผ่านเฟืองตัวขับ (Driving Gear) ซึ่งขบกับฟันของล้อเฟืองรายอุทธรณ์ (Idler Gear) ผ่านไปยังเฟืองตัวตาม (Driving Gear) ซึ่งติดตั้งอยู่กับปั๊มน้ำยา เพื่อให้ปั๊มทำงาน เมื่อไม่ต้องการให้ปั๊มทำงานให้โยกล้อเฟืองรายอุทธรณ์ออก การส่งกำลังก็จะถูกตัด ปั๊มก็จะไม่ทำงาน</p> <p>- ล้อเฟืองรายอุทธรณ์มีลักษณะเป็นล้อเฟืองเดี่ยวแยกนำเข้ามาต่างหากจากเฟืองตัวขับ และเฟืองตัวตามเพื่อทำหน้าที่เชื่อมต่อกำลังระหว่างมอเตอร์กับปั๊มน้ำยาตามความของประเภทย่อย 8483.40 ระบุว่า “เกียร์ และเฟืองเกียร์ นอกจากล้อเฟืองล้อเฟืองขับโซ่และส่วนอื่น ๆ ของระบบส่งกำลังที่แยกนำเข้ามา...” ในขณะที่ความของประเภทย่อย 8483.90 ระบุว่า “ส่วนประกอบรวมทั้งล้อเฟือง ล้อเฟืองขับโซ่ และส่วนอื่น ๆ ของระบบส่งกำลังที่แยกนำเข้ามา” ซึ่งล้อเฟืองรายอุทธรณ์มีลักษณะเป็นล้อเฟืองเดี่ยวประกอบติดกับ Swing Arm ที่แยกนำเข้ามาไม่สามารถทำงานได้โดยลำพัง มีลักษณะตรงตามความของประเภทย่อย 8483.90 ดังกล่าว</p> <p>- ดังนั้น จึงวินิจฉัยให้จัดสินค้า เกียร์ (IDLER GEAR SWING ARM ASSY W/GEAR) เข้าตามประเภทพิกัด 8483.90.99 ในฐานะเป็นส่วนอื่นๆ ของระบบส่งกำลังที่แยกนำเข้ามา ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p><b>8483.90.99</b> <b>(รหัสย่อย 29)</b></p> <p><b>กอ 242/2560/</b> <b>ป24/2560(3.10)</b></p>





ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เครื่องกำจัดกลิ่นโดยการเผาใช้ในอุตสาหกรรมพร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์</b> (INTEGRATED EXHAUST AIR PURIFICATION SYSTEM ECO - TNV FOR LTG OVENS 200 513 AND 200 614 WITH ACC.)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>ตามหนังสือของบริษัทฯ สินค้า INTEGRATED EXHAUST AIR PURIFICATION SYSTEM ECO-TNV FOR LTG OVENS 200 513 AND 200 614 เป็นเครื่องกำจัดกลิ่นด้วยความร้อน ใช้ร่วมกับเตาอบแผ่นเหล็กของเครื่องเคลือบแผ่นเหล็กด้วยแลคเกอร์ โดยใช้เครื่องฟืนไฟ (Burner) เผาไอเสียจากเตาอบแผ่นเหล็ก เพื่อกำจัดกลิ่นของแลคเกอร์ โดยมีแก๊สเป็นเชื้อเพลิง จากนั้นจึงปล่อยไอที่ไม่มีกลิ่นออกทางปล่องควัน ซึ่งเครื่องดังกล่าวใช้เฉพาะกับเตาอบ LTG เท่านั้น</p> <p>สอพ. เห็นว่าข้อมูลที่บริษัทฯ ชี้แจงไม่เพียงพอต่อการพิจารณาเป็นเพียงการแจ้งข้อมูลทั่วไปของสินค้าเท่านั้น จึงอ้างอิงลักษณะสินค้าตามผลการพิจารณาปัญหาพิกัด ที่ กค 0518(5)/50701 ลงวันที่ 14 กันยายน 2559 ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้</p> <p><b>ลักษณะตัวอย่างทั่วไป :</b> ลักษณะและคุณสมบัติของสินค้า ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ช่องทางเข้าของอากาศปนเปื้อนสารเคมี (Solvent) จากกระบวนการของเตาอบ LTG</li> <li>2. ท่อขดเพื่อแลกเปลี่ยนให้ความร้อน เพื่อรักษาความร้อนภายในระบบ</li> <li>3. หัวฉีดพ่นเชื้อเพลิงให้ความร้อน</li> <li>4. ห้องหลักที่ก่อให้เกิดกระบวนการสันดาป หรือ Oxidizers</li> <li>5. ทางส่งผ่านความร้อนทางอ้อม</li> <li>6. ฉนวนกันความร้อน</li> <li>7. ช่องทางออกอากาศดีหลังจากการบำบัด</li> </ol>	<p>- สินค้ารายอุทธรณ์เป็นเครื่องกำจัดกลิ่นโดยการเผาไหม้ (ECO TNV) ทำงานต่อเนื่องกับเตาอบแผ่นเหล็ก โดยอากาศปนเปื้อนสารเคมี จากเตาอบจะเข้ามาที่ช่องทางเข้าของเครื่องกำจัดกลิ่น ภายในเครื่องกำจัดกลิ่นจะมีเครื่องฉีดพ่นเชื้อเพลิง (Burner) ที่ใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิง ทำให้เกิดความร้อนอุณหภูมิระหว่าง 650 -740 องศาเซลเซียส เพื่อให้เกิดการสันดาปที่ห้องหลัก สารเคมีที่ปนเปื้อนกับอากาศจะถูกความร้อนเผาเกิดการสลายตัวของสาร เป็นอากาศที่ถูกบำบัดแล้วและปล่อยออกทางช่องทางออก</p> <p>- สินค้ารายอุทธรณ์ไม่ใช่เครื่องกรองก๊าซหรือเครื่องทำให้ก๊าซบริสุทธิ์ที่ใช้เพื่อแยกอนุภาคแบบแข็งหรือแยกอนุภาคของเหลวออกจากก๊าซ เพื่อกู้คืนผลิตภัณฑ์ที่มีคุณค่า (เช่น ฝุ่นถ่านหิน อนุภาคโลหะ ฯลฯ) ที่กู้คืนจากก๊าซช่องลมเตาเผา หรือเพื่อขจัดวัตถุที่เป็นอันตราย (เช่น สารสกัดฝุ่น การแยกทาร์ ฯลฯ) ตามที่ได้อธิบายไว้ในคำอธิบายพิกัดศุลกากร EN/HS ประเภท 84.21 หน้า XVI-8421-5 (B) Filtering or purifying machinery, etc., for gases ดังนั้น สินค้ารายอุทธรณ์จึงไม่จัดเป็นเครื่องจักรและเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้กรองก๊าซหรือทำให้ก๊าซบริสุทธิ์ ตามประเภทย่อย 8421.39</p> <p>- สินค้ารายอุทธรณ์เป็นเตาเผาที่ใช้ในอุตสาหกรรมใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิงทำให้เกิดความร้อนที่อุณหภูมิสูงพอประมาณโดยการเผาไหม้เชื้อเพลิง เตาเผาดังกล่าวนำไปใช้สำหรับกรรมวิธีให้ความร้อนกับอากาศปนเปื้อนสารเคมีเพื่อให้สารปนเปื้อนเกิดการสลายตัว ตรงตามคำอธิบายพิกัดศุลกากร EN/HS ประเภท 84.17 หน้า XVI-8417-1 ที่ระบุว่า “This heading covers non-electrical industrial or laboratory</p>	<p>8417.80.00</p> <p>กอ 243/2560/ ป24/2560(3.11)</p>





**เครื่องกำจัดกลิ่นโดยการเผาใช้ในอุตสาหกรรม พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์**

คุณสมบัติของเครื่อง : เป็นระบบซึ่งไม่ใช่เตาเผาหรือเตาอบ แต่นำมาประกอบต่อจากเตาอบ LGT ซึ่งรับอากาศปนเปื้อนสารเคมีที่มาจากเตาอบ จะถูกให้ความร้อนเพื่อให้เกิดการสลายตัวของสาร แล้วเปลี่ยนเป็นออกซิเจนเพื่อลดปริมาณอากาศปนเปื้อนสารเคมีที่จะออกสู่ภายนอก

type furnaces and ovens, designed for the production of heat in chambers at high or fairly high temperatures by the combustion of fuel (either directly in the chamber or in separate combustion chambers). They are used for the heat treatment (e.g., by roasting, fusion, calcination or decomposition) of various kinds of products which may be placed on the fire-bed, in crucibles, in retorts or on shelves.”

- สินค้ารายอุตสาหกรรมมีลักษณะเป็นเตาเผาที่ใช้ในอุตสาหกรรมไม่ใช่ไฟฟ้าใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิงทำให้เกิดความร้อนที่ห้องหลักเพื่อเผาไหม้สารปนเปื้อนที่ปนอยู่กับอากาศให้เกิดการสลายตัวของสารปนเปื้อน ตรงตามคำอธิบายพิกัดศุลกากรประเภท 84.17 ดังกล่าว สินค้ารายอุตสาหกรรมไม่ใช่เครื่องพ่นหรือฉีดเชื้อเพลิงของเตาเผา จึงไม่สามารถจัดเข้าประเภท 84.16

- ดังนั้น จึงวินิจฉัยให้สินค้าเครื่องกำจัดกลิ่นโดยการเผาใช้ในอุตสาหกรรมพร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์ (INTEGRATED EXHAUST AIR PURIFICATION SYSTEM ECO - TNV FOR LGT OVENS 200 513 AND 200 614 WITH ACC.) จัดเข้าประเภทพิกัด 8417.80.00 ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และข้อ 6