



พระราชกำหนด
พิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๔๑

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๑
เป็นปีที่ ๕๓ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดช มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ ให้
ประกาศว่า

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑๘ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย จึงทรงพระกรุณา
โปรดเกล้าฯ ให้ตราพระราชกำหนดขึ้นไว้ ดังต่อไปนี้

มาตรา ๑ พระราชกำหนดนี้เรียกว่า “พระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๔๑”

มาตรา ๒ พระราชกำหนดนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา
เป็นต้นไป

มาตรา ๓ ให้ยกเลิกความในช่องประเภทและช่องรายการของ

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| ประเภท ๒๖.๐๑ | ประเภท ๒๖.๐๒ | ประเภท ๗๒.๐๑ | ประเภท ๗๒.๐๓ | ประเภท ๗๒.๐๔ |
| ประเภท ๗๒.๐๖ | ประเภท ๗๒.๐๗ | ประเภท ๗๒.๐๘ | ประเภท ๗๒.๐๙ | ประเภท ๗๒.๑๐ |
| ประเภท ๗๒.๑๑ | ประเภท ๗๒.๑๒ | ประเภท ๗๒.๑๓ | ประเภท ๗๒.๑๔ | ประเภท ๗๒.๑๕ |
| ประเภท ๗๒.๑๖ | ประเภท ๗๒.๑๘ | ประเภท ๗๒.๑๙ | ประเภท ๗๒.๒๐ | ประเภท ๗๒.๒๑ |

ประเภท ๗๒.๒๒ ประเภท ๗๒.๒๔ ประเภท ๗๒.๒๕ ประเภท ๗๒.๒๖ ประเภท ๗๒.๒๗
ประเภท ๗๒.๒๘ ประเภท ๗๓.๐๓ ประเภท ๗๓.๐๔ ประเภท ๗๓.๐๕ ประเภท ๗๓.๐๖
ประเภท ๗๓.๐๘ และช่องประเภทย่อย ช่องรายการและช่องอัตราของประเภทย่อยของประเภท
ดังกล่าวในภาค ๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ และให้ใช้ความตามบัญชี
ท้ายพระราชกำหนดนี้แทน

มาตรา ๔ ให้ยกเลิกความในช่องประเภทย่อย ช่องรายการและช่องอัตราของประเภทย่อย
๗๓๐๑.๑๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๔.๕๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๒๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๘๑ ประเภทย่อย
๗๓๑๕.๘๒ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๘๘ และประเภทย่อย ๗๓๑๕.๙๐ ในภาค ๒ แห่งพระราชกำหนด
พิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ และให้ใช้ความตามบัญชีท้ายพระราชกำหนดนี้แทน

ผู้รับสนองพระบรมราชโองการ

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

บัญชีท้ายพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2541

ภาค 2

พิกัดอัตราอากรขาเข้า

| ประเภท | ประเภท ย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|----------------|--|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 26.01 | | สินแร่และหัวแร่เหล็ก รวมถึงแร่เหล็กไฟโรต์ที่ย่างแล้ว | | | |
| | 2601.11 | - - สินแร่และหัวแร่เหล็ก ยกเว้นแร่เหล็กไฟโรต์ที่ย่างแล้ว | 1 | - | - |
| | 2601.12 | - - ไม่ทำให้เกาะหรือติดรวมกัน | 1 | - | - |
| | 2601.20 | - - ทำให้เกาะหรือติดรวมกัน | 1 | - | - |
| 26.02 | 2602.00 | สินแร่และหัวแร่แมงกานีส รวมถึงสินแร่และหัวแร่เหล็กแมงกานีสเฟอรัสที่มีแมงกานีสตั้งแต่ร้อยละ 20 ขึ้นไป โดยน้ำหนักเมื่อคำนวณในสภาพแห้ง | 1 | - | - |
| 72.01 | | เหล็กถลุงและเหล็กสปิเกล เป็นแท่งถลุง ก้อนเหลี่ยมหรือลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ | | | |
| | 7201.10 | - เหล็กถลุงไม่เจือที่มีฟอสฟอรัสร้อยละ 0.5 หรือน้อยกว่าโดยน้ำหนัก | 5 | - | - |
| | 7201.20 | - เหล็กถลุงไม่เจือที่มีฟอสฟอรัสมากกว่าร้อยละ 0.5 | 5 | - | - |
| | 7201.30 | - เหล็กถลุงเจือ | 5 | - | - |
| | 7201.40 | - เหล็กสปิเกล | 5 | - | - |
| 72.03 | | ผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กที่ได้จากสินแร่เหล็กโดยวิธีไดเรกต์ดักชัน และผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กอื่น ๆ ที่มีเนื้อพรุน เป็นก้อน เป็นเพลเลตหรือลักษณะที่คล้ายกัน รวมทั้งเหล็กที่มีความบริสุทธิ์อย่างน้อยร้อยละ 99.94 โดยน้ำหนัก เป็นก้อน เป็นเพลเลตหรือลักษณะที่คล้ายกัน | | | |
| | 7203.10 | - ผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กที่ได้จากสินแร่เหล็กโดยวิธีไดเรกต์ดักชัน | 5 | - | - |
| | 7203.90 | - อื่น ๆ | 5 | - | - |
| 72.04 | | เศษและของที่ใช้ไม่ได้จำพวกเหล็ก รวมทั้งอินกอตที่หลอมจากของที่ใช้ไม่ได้ที่เป็นเหล็กหรือเหล็กกล้า | | | |
| | 7204.10 | - เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กหล่อ | 1 | - | - |
| | 7204.21 | - - เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กกล้าเจือ | 1 | - | - |
| | 7204.29 | - - อื่น ๆ | 1 | - | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|------------|--|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.06 | 7204.30 | - เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กหรือเหล็กกล้าที่ชุบหรือเคลือบด้วยดีบุก | 1 | - | - |
| | | - เศษและของที่ใช้ไม่ได้อื่น ๆ | | | |
| | 7204.41 | - - เศษที่ได้จากการกลึง เศษที่ได้จากการไส ชิ้นเล็กชิ้นน้อย เศษชุดผิว ซีเลื่อย ซีตะใบ เศษที่ได้จากการแต่งขอบ เศษที่ได้จากการตอกพิมพ์ จะมัดหรือห่อหรือไม่ก็ตาม | 1 | - | - |
| | 7204.49 | - - อื่น ๆ | 1 | - | - |
| 72.07 | 7204.50 | - อีนกอตที่หลอมจากของที่ใช้ไม่ได้ | 10 | - | - |
| | | เหล็ก และเหล็กกล้าไม่เจือ เป็นอีนกอตหรือมีลักษณะอื่นประมอื่น ๆ (ไม่รวมถึงเหล็กตามประเภทที่ 72.03) | | | |
| | 7206.10 | - อีนกอต | 10 | - | - |
| 72.08 | 7206.90 | - อื่น ๆ | 10 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | | - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 | | | |
| | 7207.11 | - - มีภาคตัดขวางเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (รวมถึงสี่เหลี่ยมจัตุรัส) และมีความกว้างวัดได้น้อยกว่า 2 เท่าของความหนา | 10 | - | - |
| | 7207.12 | - - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (นอกจากสี่เหลี่ยมจัตุรัส) | 10 | - | - |
| 72.08 | 7207.19 | - - อื่น ๆ | 10 | - | - |
| | 7207.20 | - มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก | 10 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดร้อน ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ | | | |
| | | - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | | | |
| | 7208.11 | - - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.12 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |

| ประเภท | ประเภท ย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|----------------|---|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| | 7208.13 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปแต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.14 | - - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - อื่น ๆ เป็นม้วนไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7208.21 | - - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.22 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.23 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่อย่างน้อย 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.24 | - - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 15 | - | - |
| | 7208.31 | - - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์ มีความกว้างไม่เกิน 1,250 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่มีลวดลาย | 15 | - | - |
| | 7208.32 | - - อื่น ๆ มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.33 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.34 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่อย่างน้อย 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.35 | - - อื่น ๆ มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - อื่น ๆ ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7208.41 | - - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์ มีความกว้างไม่เกิน 1,250 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่มีลวดลาย | 15 | - | - |
| | 7208.42 | - - อื่น ๆ มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.43 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.44 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่อย่างน้อย 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|------------|--|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.09 | 7208.45 | - - อื่น ๆ มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7208.90 | - อื่น ๆ | 15 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการ- รีดเย็น (โคลดรีตีวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์) ที่มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | | | |
| | 7209.11 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป | 17 | - | - |
| | 7209.12 | - - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.13 | - - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไปแต่ไม่ เกิน 1 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.14 | - - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร - อื่น ๆ เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์) | 17 | - | - |
| | 7209.21 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป | 17 | - | - |
| | 7209.22 | - - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.23 | - - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.24 | - - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น(โคลดรีตีวส์) มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป และมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 17 | - | - |
| | 7209.31 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป | 17 | - | - |
| | 7209.32 | - - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 17 | - | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|------------|---|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.10 | 7209.33 | - - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.34 | - - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร - อื่น ๆ ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) | 17 | - | - |
| | 7209.41 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป | 17 | - | - |
| | 7209.42 | - - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.43 | - - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.44 | - - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร | 17 | - | - |
| | 7209.90 | - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป หุ้มติด ชุบหรือเคลือบ | | | |
| | | - ชุบหรือเคลือบ ด้วยดีบุก | | | |
| | 7210.11 | - - ที่มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป | 20 | - | - |
| | 7210.12 | - - ที่มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร | 20 | - | - |
| | 7210.20 | - ชุบหรือเคลือบด้วยตะกั่ว รวมถึงเทอร์นเพลต - ชุบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีใช้ไฟฟ้า | 20 | - | - |
| | 7210.31 | - - ทำด้วยเหล็กกล้าที่มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 20 | - | - |
| | 7210.39 | - - อื่น ๆ - ชุบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีอื่น | 20 | - | - |
| | 7210.41 | - - เป็นลูกฟูก | 20 | - | - |
| | 7210.49 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | 7210.50 | - ชุบหรือเคลือบด้วยโครเมียมออกไซด์ หรือด้วยโครเมียมและโครเมียมออกไซด์ | 20 | - | - |
| | 7210.60 | - ชุบหรือเคลือบด้วยอะลูมิเนียม | 20 | - | - |
| | 7210.70 | - ทาสี ทาวาร์นิช หรือเคลือบพลาสติก | 20 | - | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|------------|--|--|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.11 | 7210.90 | - อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตร ขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 20 | - | - |
| | 7211.11 | - - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้าง เกิน 150 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อย กว่า 4 มิลลิเมตร ไม่เป็นม้วนและไม่มีลวดลาย | 15 | - | - |
| | 7211.12 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป | 15 | - | - |
| | 7211.19 | - - อื่น ๆ | 15 | - | - |
| | 7211.21 | - - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน - - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้าง เกิน 150 มิลลิเมตรและมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่เป็นม้วนและไม่มีลวดลาย | 15 | - | - |
| | 7211.22 | - - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป | 15 | - | - |
| | 7211.29 | - - อื่น ๆ | 15 | - | - |
| | 7211.30 | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์) ที่มี ความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 17 | - | - |
| | 7211.41 | - - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์) - - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก | 17 | - | - |
| | 7211.49 | - - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | 7211.901 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7211.909 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | 72.12 | 7212.10 | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร หุ้มติด ชุบหรือเคลือบ - ชุบหรือเคลือบด้วยดีบุก | 20 | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|---------|---|---|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.13 | 7212.21 | - ชูหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีใช้ไฟฟ้า - - เหล็กกล้าที่มีความหนาอย่างน้อย 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุด ครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล | 20 | - | - |
| | 7212.29 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | 7212.30 | - ชูหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีอื่น | 20 | - | - |
| | 7212.40 | - ทาสี ทาวาร์นิช หรือเคลือบพลาสติก | 20 | - | - |
| | 7212.50 | - ชูหรือเคลือบอย่างอื่น | 20 | - | - |
| | 7212.60 | - หุ้มติด | 20 | - | - |
| | | ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | 7213.10 | - มีรอยเว้า ซี่ ร่อง หรือมีลักษณะอื่น ๆ ที่ทำขึ้นใน ระหว่างกรรมวิธีรีด | 15 | - | - |
| | 7213.20 | - ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย | 15 | - | - |
| | | - อื่น ๆ ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก | | | |
| 7213.31 | - - มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม วัดเส้นผ่าศูนย์กลางได้ น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร | 15 | - | - | |
| 7213.39 | - - อื่น ๆ | 15 | - | - | |
| | - อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก | | | | |
| 7213.41 | - - มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม วัดเส้นผ่าศูนย์กลางได้ น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร | 15 | - | - | |
| 7213.49 | - - อื่น ๆ | 15 | - | - | |
| 7213.50 | - อื่น ๆ ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไป โดยน้ำหนัก | 15 | - | - | |
| 72.14 | | ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ ที่ไม่ได้ทำมากไปกว่าตี รีดร้อน ดึงร้อนหรืออัดรีดร้อน แต่รวมถึงของดังก้าวที่บิดตัวหลังจากการรีด | | | |
| | 7214.10 | - ดี | 15 | - | - |
| | 7214.20 | - มีรอยเว้า ซี่ ร่อง หรือมีลักษณะอื่นที่ทำขึ้นใน ระหว่างกรรมวิธีรีด หรือบิดตัวหลังจากการรีด | 15 | - | - |
| | 7214.30 | - ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย | 15 | - | - |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|---------|--|--|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.15 | 7214.40 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก | 15 | - | - |
| | 7214.50 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก | 15 | - | - |
| | 7214.60 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก | 15 | - | - |
| | | ท่อนและเส้นอื่น ๆ ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | 7215.10 | - ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูป ขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| | 7215.20 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| | 7215.30 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปแต่น้อย กว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก ไม่ได้ทำมากไปกว่า ขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| 72.16 | 7215.40 | - อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไป ไม่ได้ทำ มากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| | 7215.90 | - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | | มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วยเหล็กหรือ เหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | 7216.10 | - หน้าตัดรูป U I หรือ H ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงน้อยกว่า 80 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | | - หน้าตัดรูป L หรือ T ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดึงร้อนหรืออัดรีด ที่มีความสูงน้อยกว่า 80 มิลลิเมตร | | | |
| | 7216.21 | - - หน้าตัดรูป L | 15 | - | - |
| | 7216.22 | - - หน้าตัดรูป T | 15 | - | - |
| | | - หน้าตัดรูป U I หรือ H ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงตั้งแต่ 80 มิลลิเมตรขึ้นไป | | | |
| | 7216.31 | - - หน้าตัดรูป U | 15 | - | - |
| | 7216.32 | - - หน้าตัดรูป I | 15 | - | - |
| 7216.33 | - - หน้าตัดรูป H | 15 | - | - | |
| 7216.40 | - หน้าตัดรูป L หรือ T ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงตั้งแต่ 80 มิลลิเมตรขึ้นไป | 15 | - | - | |
| 7216.50 | - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ อย่างอื่น ไม่ได้ทำ มากไปกว่า รีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - | |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|---------|---|---|-------------------|---------|------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละบาท |
| 72.18 | 7216.60 | - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่าชั้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| | 7216.90 | - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | | เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม ที่เป็นอินกอตหรือมีลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ รวมทั้งผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม | | | |
| 72.19 | 7218.10 | - อินกอตและลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ | 10 | - | - |
| | 7218.90 | - อื่น ๆ | 10 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป | | | |
| | | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน เป็นม้วน | | | |
| | 7219.11 | - - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.12 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.13 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.14 | - - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ไม่เป็นม้วน | | | |
| | 7219.21 | - - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.22 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.23 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | 7219.24 | - - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 15 | - | - |
| | | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีตีวส์) | | | |
| | 7219.31 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป | 17 | - | - |
| 7219.32 | - - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร | 17 | - | - | |
| 7219.33 | - - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร | 17 | - | - | |
| 7219.34 | - - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร | 17 | - | - | |
| 7219.35 | - - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร | 17 | - | - | |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | | |
|----------|------------|---|---|---------|----------------|---|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท | |
| 72.20 | 7219.90 | - อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร | 20 | - | - | |
| | | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | | | | |
| | 7220.11 | - - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป | 15 | - | - | |
| | 7220.12 | - - มีความหนาน้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร | 15 | - | - | |
| | 7220.20 | - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) | 17 | - | - | |
| 72.21 | 7220.90 | - อื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | 7221.00 | ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม | 15 | - | - | |
| 72.22 | | ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม รวมทั้งมุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วย เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม | | | | |
| | 7222.10 | - ท่อนและเส้น ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - | |
| | 7222.20 | - ท่อนและเส้น ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือ ตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - | |
| | 7222.30 | - ท่อนและเส้นอื่น ๆ - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ | 17 | - | - | |
| | 7222.401 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อนหรืออัดรีด | 15 | - | - | |
| | 7222.409 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - | |
| | 72.24 | | เหล็กกล้าเจืออื่น ๆ ที่เป็นอินกอตหรือมีลักษณะชั้นปฐม อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูปทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ | | | |
| | | 7224.10 | - อินกอตและลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ | 10 | - | - |
| | | 7224.90 | - อื่น ๆ | 10 | - | - |
| | 72.25 | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป | | | |
| | | - ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิคอนอิเล็กทริก | | | | |
| 7225.101 | | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - | |
| 7225.109 | | - - - อื่น ๆ - ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง | 17 | - | - | |
| 7225.201 | | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - | |
| | 7225.209 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - | |

| ประเภท | ประเภท ย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|----------|--|---|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| 72.26 | 7225.30 | - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน เป็นม้วน | 15 | - | - |
| | 7225.40 | - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ไม่เป็นม้วน | 15 | - | - |
| | 7225.50 | - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตวิล์) | 17 | - | - |
| | 7225.90 | - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | | ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร | | | |
| | | - ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคนอิเล็กทริก | | | |
| | 7226.101 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7226.109 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | | - ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง | | | |
| | 7226.201 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7226.209 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| 72.27 | | - อื่น ๆ | | | |
| | 7226.91 | - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน | 15 | - | - |
| | 7226.92 | - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตวิล์) | 17 | - | - |
| | 7226.99 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | | ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ | | | |
| | 7227.10 | - ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง | 15 | - | - |
| 72.28 | 7227.20 | - ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคแมงกานีส | 15 | - | - |
| | 7227.90 | - อื่น ๆ | 15 | - | - |
| | | ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มุม รูปทรงและหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ | | | |
| | | ท่อนกลวงและเส้นกลวงที่ใช้ในการเจาะทำด้วย เหล็กกล้าเจือหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | | - ท่อนและเส้น ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง | | | |
| | 7228.101 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - |
| 7228.109 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - | |
| | - ท่อนและเส้น ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคแมงกานีส | | | | |
| 7228.201 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - | |
| 7228.209 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - | |
| | 7228.30 - ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - | |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|------------|--|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| | 7228.40 | - ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่าการตี | 15 | - | - |
| | 7228.50 | - ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่าชั้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น | 17 | - | - |
| | 7228.60 | - ท่อนและเส้นอื่น ๆ | 17 | - | - |
| | | - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ | | | |
| | 7228.701 | - - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด | 15 | - | - |
| | 7228.709 | - - - อื่น ๆ | 17 | - | - |
| | 7228.80 | - ท่อนกลวงและเส้นกลวงที่ใช้ในการเจาะ | 15 | - | - |
| 73.01 | 7301.10 | - ชีตโพลิง | 15 | - | - |
| 73.03 | 7303.00 | หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวง ทำด้วยเหล็กหล่อ | 20 | - | - |
| 73.04 | | หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวง ไร้ตะเข็บ ทำด้วยเหล็ก (นอกจากเหล็กหล่อ) หรือเหล็กกล้า | | | |
| | 7304.10 | - ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ | 20 | - | - |
| | 7304.20 | - ท่อผนังบ่อ (เคสซิง) หลอดและท่อเจาะชนิดที่ใช้ในการเจาะน้ำมันหรือก๊าซ | 20 | - | - |
| | | - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | | | |
| | 7304.31 | - - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลดรีตีวส์) | 20 | - | - |
| | 7304.39 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | | - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม | | | |
| | 7304.41 | - - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลดรีตีวส์) | 20 | - | - |
| | 7304.49 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | | - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ | | | |
| | 7304.51 | - - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลดรีตีวส์) | 20 | - | - |
| | 7304.59 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| | 7304.90 | - อื่น ๆ | 20 | - | - |
| 73.05 | | หลอดหรือท่ออื่น ๆ (เช่น ชนิดเชื่อมตะเข็บ ย้ำหมุดหรือติดตะเข็บในลักษณะที่คล้ายกัน) ที่มีภาคตัดขวางรอบในและรอบนอกเป็นวงกลม เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอกเกิน 406.4 มิลลิเมตร ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า | | | |

| ประเภท | ประเภทย่อย | รายการ | อัตราอากร | | | |
|--------|------------|---|---|---------|----------------|---|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท | |
| 73.06 | 7305.11 | - ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ - - เชื่อมตะเข็บแบบซัปเมอร์จาร์กตามแนวยาว | 20 | - | - | |
| | 7305.12 | - - อื่น ๆ เชื่อมตะเข็บตามแนวยาว | 20 | - | - | |
| | 7305.19 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | 7305.20 | - ท่อผนังบ่อ (เคสซิง) ชนิดที่ใช้ในการเจาะน้ำมัน หรือก๊าซ - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ | 20 | - | - | |
| | 7305.31 | - - เชื่อมตะเข็บตามแนวยาว | 20 | - | - | |
| | 7305.39 | - - อื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | 7305.90 | - อื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | | | หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวงอื่น ๆ (เช่น ชนิด ตะเข็บเปิด หรือเชื่อมตะเข็บ ย้ำหมุดหรือติดตะเข็บ ในลักษณะที่คล้ายกัน) ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า | | | |
| | 7306.10 | - ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ | 20 | - | - | |
| | 7306.20 | - ท่อผนังบ่อ (เคสซิง) และหลอด ชนิดที่ใช้ในการ เจาะน้ำมันหรือก๊าซ | 20 | - | - | |
| 73.09 | 7306.30 | - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ | 20 | - | - | |
| | 7306.40 | - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม | 20 | - | - | |
| | 7306.50 | - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | 7306.60 | - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางไม่เป็นวงกลม | 20 | - | - | |
| | 7306.90 | - อื่น ๆ | 20 | - | - | |
| | | | เรเซอร์วัวร์ แท็งก์ แว้ดและภาชนะที่คล้ายกันสำหรับ ใช้บรรจุวัตถุใดก็ตาม (นอกจากก๊าซอัดหรือก๊าซเหลว) ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าที่มีความจุเกิน 300 ลิตร จะบุด้านในหรือหุ้มฉนวนความร้อนหรือไม่ก็ตาม แต่ ต้องไม่มีเครื่องอุปกรณ์กลหรือเครื่องอุปกรณ์ความร้อน ประกอบติดอยู่ด้วย | | | |
| | 7309.001 | - - - บุด้านในหรือหุ้มฉนวนความร้อน | 25 | - | - | |
| | 7309.009 | - - - อื่น ๆ | 25 | - | - | |
| | 73.14 | 7314.50 | - เอกซ์แพนเด็ดเมทัล | 35 | - | - |
| | 73.15 | 7315.20 | - โซชนิดสคิต | 35 | - | - |

| ประเภท | ประเภท ย่อย | รายการ | อัตราอากร | | |
|--------|----------------|----------------------------|-------------------|---------|----------------|
| | | | ตามราคา ร้อยละ | ตามสภาพ | |
| | | | | หน่วย | หน่วยละ บาท |
| | | - ใช้อื่น ๆ | | | |
| | 7315.81 | - - แบบสตัดลิงก์ | 35 | - | - |
| | 7315.82 | - - อื่น ๆ แบบเวลเด็ดลิงก์ | 35 | - | - |
| | 7315.89 | - - อื่น ๆ | 35 | - | - |
| | 7315.90 | - ส่วนประกอบอื่น ๆ | 35 | - | - |

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้พระราชกำหนดฉบับนี้ คือ โดยที่อุตสาหกรรมเหล็กมีความสำคัญต่ออุตสาหกรรม
ต่อเนื่องอื่นๆ เป็นอันมาก จึงจำเป็นต้องให้ความคุ้มครองและส่งเสริมการประกอบอุตสาหกรรมเหล็กเพื่อประโยชน์
ต่อการลงทุนซึ่งจะเป็นผลให้ระบบเศรษฐกิจของประเทศมั่นคงขึ้น จึงสมควรปรับปรุงโครงสร้างพิกัดอัตราศุลกากร
เหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กให้เอื้ออำนวยต่อการแก้ไขปัญหาของระบบเศรษฐกิจโดยเร็ว และโดยที่เป็นกรณีฉุกเฉินที่มี
ความจำเป็นรีบด่วนอันมิอาจจะหลีกเลี่ยงได้ในการที่จะรักษาความมั่นคงในทางเศรษฐกิจของประเทศ จึงจำเป็นต้องตรา
พระราชกำหนดนี้